

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 1ข	สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
ภาคผนวก 2ข	เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียมที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์
ภาคผนวก 3ข	บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
ภาคผนวก 4ข	เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม
ภาคผนวก 5ข	เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ
ภาคผนวก 6ข	ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก 7ข	บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน
ภาคผนวก 8ข	แผนดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำ และการปรับปรุงลำรางมาบกระชิด ประจำปี 2568
ภาคผนวก 9ข	เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.1)
ภาคผนวก 10ข	เอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ กอ.2)
ภาคผนวก 11ข	ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย (สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ)
ภาคผนวก 12ข	ผลการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวก 13ข	จำนวนพนักงานในท้องถิ่น
ภาคผนวก 14ข	เอกสารบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก 15ข	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก 16ข	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก 17ข	แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน ประจำปี 2568
ภาคผนวก 18ข	เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ
ภาคผนวก 19ข	เอกสารการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ
ภาคผนวก 20ข	ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่
ภาคผนวก 21ข	ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน >> ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567 >> สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ย้อนหลัง 3 ปี >> ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่ผิดปกติ (ตรวจวัดซ้ำตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์)
ภาคผนวก 22ข	การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม
ภาคผนวก 23ข	เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก 24ข	การจัดทำ Noise Contour
ภาคผนวก 25ข	นโยบายด้านความปลอดภัยของโครงการฯ
ภาคผนวก 26ข	เอกสารการดำเนินกิจกรรม 5 ส
ภาคผนวก 27ข	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย

ภาคผนวก ข (ต่อ)
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก 28ข เอกสารอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง และการใช้เครื่องมือดับเพลิง
- ภาคผนวก 29ข การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
- ภาคผนวก 30ข บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- >> บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
- >> สรุปบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ เปรียบเทียบข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี
- >> แนวทางป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
- ภาคผนวก 31ข รายการสรุปอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (แบ่งเป็นชนิด ปริมาณ และตำแหน่งที่ติดตั้งภายในพื้นที่โครงการ)
- ภาคผนวก 32ข ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการป้อนอลูมิเนียมเข้าเตาหลอม (Work Instruction)
- ภาคผนวก 33ข ผลการสำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการ และความคิดเห็นของประชาชนประจำปี 2567
- ภาคผนวก 34ข ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

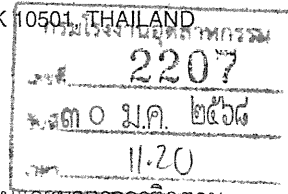
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท
ตำบลสำโรงเหนือ อำเภอเมืองสมุทรปราการ
จังหวัดสมุทรปราการ 10270
โทรศัพท์ 0-2398-0147
โทรสาร (+66) 2398-3455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ. 825
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : No. 500 Moo 1, Soi Sirikam, Sukhumvit Road,
Samrong Nua Sub-district, Muang Samutprakarn District,
Samutprakarn Province 10270
Telephone: 0-2398-0147
Telefax : (+66) 2398-3455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@alucon.th.com
Mail : G.P.O. BOX 825
BANGKOK 10501, THAILAND

วันที่ 29 มกราคม 2568



เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567
จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบ
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมี
อำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567
เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



นายทะคะอะกิ ทะกะเอะอุจิ
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท
ตำบลลำโรงเหนือ อำเภอเมืองสมุทรปราการ
จังหวัดสมุทรปราการ 10270
โทรศัพท์ 0-2398-0147
โทรสาร (+66) 2398-3455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ.ก. 825
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : No. 500 Moo 1, Soi Sirikam, Sukhumvit Road,
Samrong Nua Sub-district, Muang Samutprakarn District,
Samutprakarn Province 10270
Telephone: 0-2398-0147
Telefax : (+66) 2398-3455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@alucon.th.com
Mail : G.P.O. BOX 825
BANGKOK 10501, THAILAND

วันที่ 29 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567
จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบ
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมี
อำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567
เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ได้รับมอบหมายจาก
นางสาววนิดา กันศรีชา
(เจ้าหน้าที่บันทึกข้อมูล)
๒๙ ม.ค. ๒๕๖๘

ขอแสดงความนับถือ

นายทะกะอะกิ ทะเคะอุจิ
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท
 ตำบลลำโรงเหนือ อำเภอเมืองสมุทรปราการ
 จังหวัดสมุทรปราการ 10270
 โทรศัพท์ 0-2398-0147
 โทรสาร (+66) 2398-3455, 0-2398-2524
 ตู้ ป.ณ.ก. 825
 กรุงเทพมหานคร 10501



Office : No. 500 Moo 1, Soi Sirikam, Sukhumvit Road,
 Samrong Nua Sub-district, Muang Samutprakarn District,
 Samutprakarn Province 10270
 Telephone: 0-2398-0147
 Telefax : (+66) 2398-3455, 0-2398-2524
 Homepage : www.alucon.th.com
 e-mail : alucon@alucon.th.com
 Mail : G.P.O. BOX 825
 BANGKOK 10501, THAILAND

วันที่ 29 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
 ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ)
 บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
 ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
 (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567
 จำนวน 1 เล่ม
 2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบ
 รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ)
 บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
 และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมี
 อำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
 ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
 โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567
 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับต้นฉบับแล้ว



29 ม.ค. 2568



นายทะกะอะกิ ทะเคะอุจิ
 กรรมการผู้จัดการ

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256801-1067

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)

รอบรายงาน : ก.ค. 67 - ธ.ค. 67

วันที่ยื่นรายงาน : 30/01/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 7546

ผู้ยื่นรายงาน : ดิฐกร ภิญโญโต

อีเมล : Ditsakorn@alucon.th.com

โทรศัพท์ : 0807902626



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก 2ข

เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียม
ที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

34

RAW MATERIAL RECEIPT NOTE (ใบตรวจรับวัตถุดิบ)

RAW MATERIAL NAME WSP84-3 / ทนดเนทิกALUMINIUM INGOTS 99.7% MIN.
PURITY'

CODE NO. 3I01AL99-7PU

SUPPLIER NAME: Rusal Marketing GmbH.P.O. NO. IS24000012#1 BATCH NO. _____INVOICE NO. RM-07532/24-ALUCDATE RECEIVED 13/05/2024 Expired Date: _____QUANTITY 1.00 X 226513.00 = 226513.00
KGSNO. 1 OF 1

297-11



3I01AL99-7PU%5SM00000005386

ห้ามจ่าย

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ



RUSAL

AL PLUS GLOBAL DMCC

Commercial Invoice RM-07532/24-ALUC

Date 23.04.2024

Buyer ALUCON Public Company Limited

SAMRONG NUA SUB-D., SUKHUMVIT R-D, SOI SIRIKAM MOO 1, 500, 10270,
SAMUTPRAKAN PR., MUANG SAMUTPRAKARN D., Thailand

Seller RUSAL MARKETING GMBH

BAARERSTRASSE, 22, 6300, ZUG, Switzerland

Contract Nr.	RM-ALUC(S)-5813/0124	Quotation period	01.03.2024 - 31.03.2024
Contract Date	25.01.2024	Average price	2222,35 US Dollar
Addendum/ Amendment	0	Payment percentage	100 %
Lot Nr.	3		
Due Date	5 banking days against B/L		

Material	Primary Aluminium
Brand	Rusal K
Country of origin	Russian Federation
Shipping terms	CIF LAEM CHABANG
Vessel	HE SHENG
Document Nr.	SNKO410240400082 - 22.04.2024

Grade	Weight, MT	Premium / Discount	Unit price, USD	Amount, USD
A7E T-BARS	226,513	68,50	2 290,85	518 907,31
Total	226,513			518 907,31

Invoiced before: 0,00

Total due: 518 907,31

R/W Bill Nr. See enclosed table

PLEASE, REMIT BY TELEGRAPHIC TRANSFER TO RUSAL Marketing GmbH IBAN: AT81310007054102033; Currency type: USD; Raiffeisen
Bank International AG, 9, AM STADTPARK, 1030 VIENNA, Austria, SWIFT: RZBAATWW Correspondent bank; CITIBANK N.A. SWITZ
CODE: CITIUS33; Correspondent account: 10920871Tel: (4141)560-98-00, Fax: (4141)560-98-01
BAARERSTRASSE, 22, 6300, ZUG, Switzerland

INGOSSTRAKH

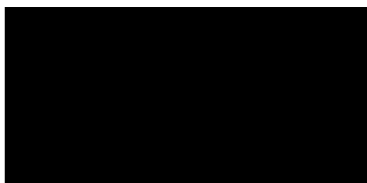
Certificate of insurance No. **T4**
o Cargo General Policy No.416-052413/24 or 16.04.2024

23.04.2024

It is hereby agreed that the following shipment is covered in accordance with the terms and conditions of the present Cargo General Policy No.416-052413/24 or 16.04.2024:

INSURED / CO-INSURED	AL PLUS GLOBAL DMCC
BENEFICIARY	Alucon
INTEREST	PRIMARY ALUMINIUM GRADE A7E T-bars NET/GROSS (MT): 226.513 / 226.513 PCS : 297 B/L No SNKO410240400082 dated 22.04.2024
CONVEYANCE	By sea MV "HE SHENG/44"
FROM	KRAZ
TO	LAEM CHABANG, THAILAND
LOADING / DISCHARGE	VLADIVOSTOK FISHERY, RUSSIA / LAEM CHABANG, THAILAND
INSURED VALUE	596 743,40 USD
CONDITIONS	Against "All Risks" in accordance with the Cargo insurance rules of Ingosstrakh dated 07.05.2019, of loss of or damage to the Subject-matter as provided for by the terms and conditions of the Cargo General Policy which includes inter alia: ICC(A) CL 382 dated 01.01.2009, the relevant Institute War CL 385 dated 01.01.2009, and Institute Strikes CL386 dated 01.01.2009 and Institute Classification Clause CL354 dated 01.01.2001.

Insurer
Ingosstrakh Insurance Company



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

32

RAW MATERIAL RECEIPT NOTE (ใบตรวจรับวัตถุดิบ)

RAW MATERIAL NAME

WSPS4-8 / วัสดุเหล็ก 99.5% MIN.

ALUMINIUM INGOTS 99.5% MIN.

PURITYGRADE A5 (Al 99.5% min, Fe

0.30% max, Si 0.25% max) OR A6 (Al

99.6% min, Fe 0.30% max, Si 0.25%

CODE NO. 3I01AL99-5PU

SUPPLIER NAME: Rusal Marketing GmbH.

P.O. NO. IS24000025#1 BATCH NO.

INVOICE NO. RM-07530/24-ALUC

DATE RECEIVED 10/05/2024 Expired Date:

QUANTITY 1.00 X 574690.00 = 574690.00
KGS

NO. 1 OF 1



3I01AL99-5PU%SSM000000005384

ห้ามจ่าย

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ



RUSAL
AL PLUS GLOBAL DMCC

Commercial Invoice RM-07530/24-ALUC

Date 23.04.2024

Buyer ALUCON Public Company Limited

SAMRONG NUA SUB-D., SUKHUMVIT R-D, SOI SIRIKAM MOO 1, 500, 10270,
SAMUTPRAKAN PR., MUANG SAMUTPRAKARN D., Thailand

Seller RUSAL MARKETING GMBH

BAARERSTRASSE, 22, 6300, ZUG, Switzerland

Contract Nr. RM-ALUC(S)-5813/0124 Quotation period 01.02.2024 - 29.02.2024

Contract Date 25.01.2024

Average price 2182,55 US Dollar

Addendum/
Amendment 0

Payment percentage 100 %

Lot Nr. 2

Due Date 5 banking days against B/L

Material	Primary Aluminium			
Brand	Rusal K			
Country of origin	Russian Federation			
Shipping terms	CIF LAEM CHABANG			
Vessel	SAWASDEE BALTIC			
Document Nr.	SNKO410240400101 - 18.04.2024			
Grade	Weight, MT	Premium / Discount	Unit price, USD	Amount, USD
A6 T-BARS	574,690	60,50	2 243,05	1 289 058,40
Total	574,690			1 289 058,40

Invoiced before: 0,00

Total due: 1 289 058,40

R/W Bill Nr. See enclosed table

PLEASE, REMIT BY TELEGRAPHIC TRANSFER TO RUSAL Marketing GmbH IBAN: AT813100007054102033; Currency type: USD; Raiffeisen Bank International AG, 9, AM STADTPARK, 1030 VIENNA, Austria, SWIFT: RZBAAATWW Correspondent bank; CITIBANK, New York, NY, USA; CODE: CITIUS33; Correspondent account: 10920871



Tel: (4141)560-98-00, Fax: (4141)560-98-01
BAARERSTRASSE, 22, 6300, ZUG, Switzerland

1. Exporter (name, address, country) OJSC "RUSAL KRASNOYARSK ALUMINIUM SMELTER"		ORIGINAL № 4001004900 3694047	
2. Consignee (name, address, country) TO ORDER		CERTIFICATE OF ORIGIN Issued in the Russian Federation	
3. Means of transport and route M/V "SAWASDEE BALTIC 2406W" VLADIVOSTOK, RUSSIA - LAEM CHABANG, THAILAND		4. For official use	
5. Country of origin RUSSIAN FEDERATION		6. Supplementary details	
7. Item number 1	8. Description of goods PRIMARY UNALLOYED ALUMINIUM 99,6% AL. MIN., ACCORDING TO A6 SPECIFICATIONS IN THE FORM OF T-BARS BL № SNKO410240400101 DTD 18.04.2024 BRAND: Rusal K	9. Number and kind of packages 759 pcs	10. Gross weight or other quantity 574.690 MT

ภาคผนวก 3ข

บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร
ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

CPS

CPS12

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE				-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TU-18 12		ALUCON		CPS 12		- อ.พ. 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฟังก์ชันมีก๊วย	2. ตรวจสอบมอเตอร์ขับเคลื่อนเครื่อง มีเสียงรบกวนหรือการหมุนผิดปกติหรือไม่	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันและระดับน้ำหล่อเลี้ยง ตามระดับที่กำหนด และเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	4. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและระบบไฮดรอลิก			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Checke	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR				-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EL-19		ALUCON		CPS 12		- อ.พ. 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฟังก์ชันมีก๊วย	2. ตรวจสอบมอเตอร์ขับเคลื่อนเครื่อง มีเสียงรบกวนหรือการหมุนผิดปกติหรือไม่	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันและระดับน้ำหล่อเลี้ยง ตามระดับที่กำหนด และเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	4. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและระบบไฮดรอลิก			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Checke	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : EXTRUSION PRESS		รุ่น / Model : CP 85		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 148327		หน้า / Page : 1/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-EP-38		ผู้ผลิต / Manufactured : MALL+HERLAN		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12		ประจำเดือน / Month : ธ.ค. 2568		
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ภายในเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนพลาสติก 2. ตรวจสอบอุณหภูมิการขึ้นรูป ระดับน้ำในถัง 3. ตรวจสอบระบบการไหลของพลาสติกใน ท่อและหัวฉีด ระดับน้ำในถัง 4. ตรวจสอบระบบการไหลของพลาสติกใน ถังและหัวฉีด ระดับน้ำในถัง 5. ตรวจสอบการไหลของพลาสติกในถังและหัวฉีด 6. ตรวจสอบการไหลของพลาสติกในถังและหัวฉีด 7. ตรวจสอบการไหลของพลาสติกในถังและหัวฉีด							
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						ตรวจสอบ Checked		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : TRIMMING MACHINE		รุ่น / Model : CCB 12-1		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 633/05		หน้า / Page : 1/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-TR-17		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12		ประจำเดือน / Month : ธ.ค. 2568		
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ภายในเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนพลาสติก 2. ตรวจสอบอุณหภูมิการขึ้นรูป ระดับน้ำในถัง 3. ตรวจสอบระบบการไหลของพลาสติกใน ท่อและหัวฉีด ระดับน้ำในถัง 4. ตรวจสอบระบบการไหลของพลาสติกใน ถังและหัวฉีด ระดับน้ำในถัง 5. ตรวจสอบการไหลของพลาสติกในถังและหัวฉีด 6. ตรวจสอบการไหลของพลาสติกในถังและหัวฉีด 7. ตรวจสอบการไหลของพลาสติกในถังและหัวฉีด							
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						ตรวจสอบ Checked		

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : INTERNAL BAKING OVEN		รุ่น / Model : TDG12-150/55/3/R	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 637/05	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-BO-14		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : - อ.พ. 2568

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	<div style="font-size: 8px;"> 1. ตรวจสอบอุปกรณ์การประกอบกับเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่พบจุดสึกหรบ ผิดระยะกับ 2. ตรวจสอบลมของระบบอากาศเสีย มีเสียง ตรงหรือไม่มี ระบบการหมุนไม่ติดเครื่อง 3. ตรวจสอบลมของระบบ มีเสียงตรงหรือไม่มี ตรงหรือไม่มี ระบบการหมุนไม่ติดเครื่อง 4. ตรวจสอบลมของระบบเป็นลมหรือไม่ ระบบ มีเสียงตรงหรือไม่มี ระบบการหมุนไม่ติดเครื่อง 5. ตรวจสอบลมที่ถังล้างเสียงเป็นหรือไม่ อุปกรณ์เครื่องไม่ รั่วซึมหรือไม่ </div>			
1	/	/	/	
2	/	/	/	
3	/	/	/	
4	/	/	/	
5	/	/	/	
6	/	/	/	
7	/	/	/	
8	/	/	/	
9	/	/	/	
10	/	/	/	
11	/	/	/	
12	/	/	/	
13	/	/	/	
14	/	/	/	
15	/	/	/	
16	/	/	/	
17	/	/	/	
18	/	/	/	
19	/	/	/	
20	/	/	/	
21	/	/	/	
22	/	/	/	
23	/	/	/	
24	/	/	/	
25	/	/	/	
26	/	/	/	
27	/	/	/	
28	/	/	/	
29	/	/	/	
30	/	/	/	
31	/	/	/	

หมายเหตุ / Remark :
 / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ
Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ACCUMULATOR		รุ่น / Model : AC6X4-I/P-2400	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 635/05	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-AC-54		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : - อ.พ. 2568

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	<div style="font-size: 8px;"> 1. ตรวจสอบอุปกรณ์การประกอบกับเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่พบจุดสึกหรบ ผิดระยะกับ 2. ตรวจสอบลมของระบบอากาศเสีย มีเสียง ตรงหรือไม่มี ระบบการหมุนไม่ติดเครื่อง 3. ตรวจสอบลมของระบบ มีเสียงตรงหรือไม่มี ตรงหรือไม่มี ระบบการหมุนไม่ติดเครื่อง 4. ตรวจสอบลมของระบบเป็นลมหรือไม่ ระบบ มีเสียงตรงหรือไม่มี ระบบการหมุนไม่ติดเครื่อง 5. ตรวจสอบลมที่ถังล้างเสียงเป็นหรือไม่ อุปกรณ์เครื่องไม่ รั่วซึมหรือไม่ </div>			
1	/	/	/	
2	/	/	/	
3	/	/	/	
4	/	/	/	
5	/	/	/	
6	/	/	/	
7	/	/	/	
8	/	/	/	
9	/	/	/	
10	/	/	/	
11	/	/	/	
12	/	/	/	
13	/	/	/	
14	/	/	/	
15	/	/	/	
16	/	/	/	
17	/	/	/	
18	/	/	/	
19	/	/	/	
20	/	/	/	
21	/	/	/	
22	/	/	/	
23	/	/	/	
24	/	/	/	
25	/	/	/	
26	/	/	/	
27	/	/	/	
28	/	/	/	
29	/	/	/	
30	/	/	/	
31	/	/	/	

หมายเหตุ / Remark :
 / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ
Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">BASE COATING MACHINE</div>		รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">CMA 12 II</div>		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">642/05</div>		หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C12-M-BC-16</div>		ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>		สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS 12</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">ธ.ค. 2568</div>	
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้อนฟิล์มเครื่องจักร ในทำงานปกติหรือไม่ เช่น ป้อนฟิล์มถูกตำแหน่ง ฟิล์มสั่นไหวหรือไม่	2. ตรวจสอบระดับและระบบถังเก็บน้ำในระบบ มีน้ำเพียงพอหรือไม่	3. ตรวจสอบระบบหล่อเย็น มีน้ำเพียงพอหรือไม่	4. ตรวจสอบระบบระบายความร้อน มีน้ำเพียงพอหรือไม่	5. ตรวจสอบระบบดูดฝุ่น มีน้ำเพียงพอหรือไม่	6. ตรวจสอบระบบทำความสะอาด มีน้ำเพียงพอหรือไม่	7. ตรวจสอบระบบระบายความร้อน มีน้ำเพียงพอหรือไม่
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark : / = เียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย						ตรวจสอบ	ตรวจสอบ

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">DRYING OVEN</div>		รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">DPG 150/55/5/T IV</div>		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">649/05</div>		หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C12-M-DO-33</div>		ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>		สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS 12</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">ธ.ค. 2568</div>	
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้อนฟิล์มเครื่องจักร ในทำงานปกติหรือไม่ เช่น ป้อนฟิล์มถูกตำแหน่ง ฟิล์มสั่นไหวหรือไม่	2. ตรวจสอบระดับและระบบถังเก็บน้ำในระบบ มีน้ำเพียงพอหรือไม่	3. ตรวจสอบระบบหล่อเย็น มีน้ำเพียงพอหรือไม่	4. ตรวจสอบระบบระบายความร้อน มีน้ำเพียงพอหรือไม่	5. ตรวจสอบระบบดูดฝุ่น มีน้ำเพียงพอหรือไม่	6. ตรวจสอบระบบทำความสะอาด มีน้ำเพียงพอหรือไม่	7. ตรวจสอบระบบระบายความร้อน มีน้ำเพียงพอหรือไม่
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark : / = เียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย						ตรวจสอบ	ตรวจสอบ

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :		
PRINTING MACHINE		PMA 12		645/05		1/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :		
C-07-C12-M-PT-17		PSG WESCO		CPS 12		ธ.ค. 2568		
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความแม่นยำของเครื่องจักร							
2	2. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
3	3. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
4	4. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
5	5. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
6	6. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
7	7. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
8	8. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
9	9. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
10	10. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
11	11. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
12	12. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
13	13. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
14	14. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
15	15. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
16	16. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
17	17. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
18	18. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
19	19. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
20	20. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
21	21. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
22	22. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
23	23. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
24	24. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
25	25. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
26	26. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
27	27. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
28	28. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
29	29. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
30	30. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
31	31. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ		
/ = เြียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย						Check		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :		
OVER VARNISHING MACHINE		CMA 12 III		648/05		1/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :		
C-07-C12-M-OV-10		PSG WESCO		CPS 12		ธ.ค. 2568		
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
2	2. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
3	3. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
4	4. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
5	5. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
6	6. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
7	7. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
8	8. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
9	9. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
10	10. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
11	11. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
12	12. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
13	13. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
14	14. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
15	15. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
16	16. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
17	17. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
18	18. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
19	19. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
20	20. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
21	21. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
22	22. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
23	23. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
24	24. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
25	25. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
26	26. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
27	27. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
28	28. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
29	29. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
30	30. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
31	31. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย							
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ		
/ = เြียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย						Check		

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : SCRAP BAILING PRESS		รุ่น / Model : -		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C00-M-SB-04		ผู้ผลิต / Manufactured : ALUCON		สถานที่ติดตั้ง / Location : BUILDING No.7		ประจำเดือน / Month : - ส.ค. 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	<div style="background-color: black; width: 100%; height: 100%; min-height: 200px;"></div>						<div style="background-color: black; width: 100%; height: 100%; min-height: 200px;"></div>
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนบ่อย X = ไม่เขียนบ่อย							ตรวจสอบ Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : TUMBLING MACHINE		รุ่น / Model : -		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-TU-18		ผู้ผลิต / Manufactured : ALUCON		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12		ประจำเดือน / Month : - ส.ค. 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	<div style="background-color: black; width: 100%; height: 100%; min-height: 200px;"></div>						<div style="background-color: black; width: 100%; height: 100%; min-height: 200px;"></div>
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนบ่อย X = ไม่เขียนบ่อย							ตรวจสอบ Check

F-ENG-006 Rev. 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">SLUGS ELEVATOR</div>				รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">-</div>				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">-</div>				หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>							
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C12-M-EL-19</div>				ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">ALUCON</div>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS 12</div>				ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">มิถุนายน / ๕8</div>							
วันที่		รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน		จ / ค / ป		รายละเอียดที่ทำกรวแก้ไข			
		<div style="font-size: 0.8em; margin-bottom: 5px;"> 1. ตรวจสอบอุปกรณ์การซ่อมระบบเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดเครื่อง ไม่ควบคุมมือกับ </div> <div style="font-size: 0.8em;"> 2. ตรวจสอบมอเตอร์ในระบบลำเลียง ระบบหัวลิ้น ไม่เสียงรบกวนหรือการทำงานผิดปกติหรือไม่ </div>																	
1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
10	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
11	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
12	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
13	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
14	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
15	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
16	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
17	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
18	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
19	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
21	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
22	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
23	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
24	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
25	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
26	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
27	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
28	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
29	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
30	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
31	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																	
หมายเหตุ / Remark :																		ตรวจโดย	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย																		Check	

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">EXTRUSION PRESS</div>		รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">CP 85</div>		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">148327</div>		หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C12-M-EP-38</div>		ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">MALI+HERLAN</div>		สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS 12</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">ธันวาคม / ๕8</div>	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การทำงานเบื้องต้นก่อนเริ่มจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่พบเศษพลาสติก ไม่พบลมรั่ว 2. ตรวจสอบระบบการไหลของพลาสติก ระดับน้ำในถังเก็บ พลาสติก ไม่สูงจนเกินไป อุปกรณ์ไม่ผิดปกติ 3. ตรวจสอบระบบการไหลของพลาสติก ไม่ทำงานปกติหรือไม่ 4. ตรวจสอบระบบการไหลของพลาสติก ไม่ทำงานปกติหรือไม่ 5. ตรวจสอบระบบการไหลของพลาสติก ไม่ทำงานปกติหรือไม่ 6. ตรวจสอบระบบการไหลของพลาสติก ไม่ทำงานปกติหรือไม่ 7. ตรวจสอบระบบการไหลของพลาสติก ไม่ทำงานปกติหรือไม่						
1	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/		
4	/	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/		
11	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/		
14	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/		
24	/	/	/	/	/		
25	/	/	/	/	/		
26	/	/	/	/	/		
27	/	/	/	/	/		
28	/	/	/	/	/		
29	/	/	/	/	/		
30	/	/	/	/	/		
31	/	/	/	/	/		
หมายเหตุ / Remark :				ตรวจโดย			
/ = เวียนซ้าย X = ไม่เวียนซ้าย				Check			

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
WASHING MACHINE		LWD-215-53		573/04		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-WS-13		HÖCKH		CPS 12		มิ.ย. ๖๖	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ส่วนภายนอกสะอาด	2. ส่วนความสะอาดภายใน	3. ตรวจสอบระดับน้ำ	4. ตรวจสอบระดับน้ำ	5. ตรวจสอบระดับน้ำ	6. ตรวจสอบระดับน้ำ	7. ตรวจสอบระดับน้ำ	8. ตรวจสอบระดับน้ำ	9. ตรวจสอบระดับน้ำ	10. ตรวจสอบระดับน้ำ			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจเช็ค / Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X3-I/F-1100		650/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-53		PSG WESCO		CPS 12		- มิ.ย. 2568	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การวัดความดัน	2. ตรวจสอบระดับน้ำ	3. ตรวจสอบระดับน้ำ	4. ตรวจสอบระดับน้ำ	5. ตรวจสอบระดับน้ำ	6. ตรวจสอบระดับน้ำ	7. ตรวจสอบระดับน้ำ	8. ตรวจสอบระดับน้ำ	9. ตรวจสอบระดับน้ำ	10. ตรวจสอบระดับน้ำ			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจเช็ค / Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : INTERNAL COATING MACHINE		รุ่น / Model : JLD55/60		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 636/05		หน้า / Page : 1/2			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-IC-1-I		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12		ประจำเดือน / Month : - ส.ค. 2568			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	จ / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความสะอาดกับเครื่องจักร								
2	2. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ผ่าทะลุกันภัย								
3	3. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น ระดับและชนิดให้ถูกต้อง								
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย								ตรวจสอบ Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : INTERNAL BAKING OVEN		รุ่น / Model : TDG12-150/55/3/R		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 637/05		หน้า / Page : 1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-BO-1-I		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12		ประจำเดือน / Month : - ส.ค. 2568			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	จ / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยกับเครื่องจักร								
2	2. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ผ่าทะลุกันภัย								
3	3. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น ระดับและชนิดให้ถูกต้อง								
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย								
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย								ตรวจสอบ Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ACCUMULATOR		รุ่น / Model : AC6X6-4/P-2730		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 638/05		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-AC-52		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12		ประจำเดือน / Month : - ส.ค. ๒๕๕๙	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน, ภาวการณ์รั่ว 2. ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิง, น้ำมันไฮดรอลิก, น้ำมันหล่อลื่น มีระดับหรือไม่, น้ำมันเชื้อเพลิง, น้ำมันไฮดรอลิก, น้ำมันหล่อลื่น 3. ตรวจสอบลมอัด, ตรวจสอบสายลม, ตรวจสอบสายพาน, ตรวจสอบ ระบบการหมุน, ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง						
1	/	/	/	/	/	/	
2	-	-	-	-	-	-	
3	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	
9	-	-	-	-	-	-	
10	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	
16	-	-	-	-	-	-	
17	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	
23	-	-	-	-	-	-	
24	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	
30	-	-	-	-	-	-	
31	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark : / = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							ตรวจสอบ Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : BASE COATING MACHINE		รุ่น / Model : CMA 12 II		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 642/05		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-BC-16		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12		ประจำเดือน / Month : - ส.ค. ๒๕๕๙	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน, ภาวการณ์รั่ว 2. ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิง, น้ำมันไฮดรอลิก, น้ำมันหล่อลื่น มีระดับหรือไม่, น้ำมันเชื้อเพลิง, น้ำมันไฮดรอลิก, น้ำมันหล่อลื่น 3. ตรวจสอบลมอัด, ตรวจสอบสายลม, ตรวจสอบสายพาน, ตรวจสอบ ระบบการหมุน, ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง						
1	/	/	/	/	/	/	
2	-	-	-	-	-	-	
3	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	
9	-	-	-	-	-	-	
10	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	
16	-	-	-	-	-	-	
17	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	
23	-	-	-	-	-	-	
24	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	
30	-	-	-	-	-	-	
31	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark : / = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							ตรวจสอบ Check

F-ENG-006 Rev. 00

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :				รุ่น / Model :				หมายเลขเครื่อง / Serial No. :				หน้า / Page :		
DRYING OVEN				DPG 150/55/5/T IV				649/05				1/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :				ผู้ผลิต / Manufactured :				สถานที่ติดตั้ง / Location :				ประจำเดือน / Month :		
C-07-C12-M-DO-33				PSG WESCO				CPS 12				- ส.ค. 2568		

วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น มอเตอร์หยุดเดิน ฝาครอบเดินก๊วย							
	2. ตรวจสอบการใส่สารเคมีในถังใส่ปุ๋ยหรือสารเคมี และให้สารเคมีในถังเดิน							
	3. ตรวจสอบระดับสารเคมี มีสีของสารเคมีไหม้ รอยการปนเปื้อนหรือไม่							
	4. ตรวจสอบระดับน้ำที่ถังผสมและเครื่องผสมสารเคมี							
	5. ตรวจสอบระดับน้ำที่ถังผสมและเครื่องผสมสารเคมี							
1	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓			
13	✓	✓	✓	✓	✓			
14	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓			
20	✓	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓			
27	✓	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ / Remark :

ตรวจสอบ

/ = เสร็จเรียบร้อย x = ไม่เรียบร้อย

Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PRINTING MACHINE		PMA 12		6-45/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PT-17		PSG WESCO		CPS 12		- อ.ก. 2568	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	1. ตรวจสอบประวัติการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ในทำงานถูกต้อง เช่น ไม่แสดงอาการของเครื่อง 2. ตรวจสอบมอเตอร์ที่ติดตั้งหลัก ขึ้นเครื่องไม่ มีเสียงรบกวน รอยการหมุนปกติหรือไม่ 3. ตรวจสอบมอเตอร์ที่ติดตั้งหลัก รันเครื่องไม่ มีเสียงรบกวน รอยการหมุนปกติหรือไม่ 4. ตรวจสอบใบพัดที่ติดตั้งมีเสียงรบกวนหรือไม่ ขึ้นเครื่อง รอยการหมุนปกติหรือไม่ 5. ตรวจสอบใบพัดที่ติดตั้งมีเสียงรบกวนหรือไม่ ทำงานปกติหรือไม่ มีน้ำมันหล่อลื่นหรือไม่ 6. ตรวจสอบหัวเข็มเจาะที่ติดตั้งในชุดเข็ม พร้อมใช้งานหรือไม่ น้ำมันหล่อลื่นหรือไม่						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	—	—	—	—	—	—	
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :				ตรวจสอบ			
/ = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย				Check			

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
OVER VARNISHING MACHINE		CMA 12 III		648/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-OV-10		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานของเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมัน						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T III		646/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-DO-32		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานของเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมัน						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC5X2-5/P-800		644/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-56		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจลง
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checke

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
NECKING MACHINE		C200 / 28 / 180		2055		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-NE-15		FARTTINI		CPS 12		- ส.ค. 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจลง
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checke

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE		RQ-8		14004431404		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-07-C12-M-PM-05		KOMATSU		CPS 12		- ส.ค. 2568			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ		
/ = ใช้น้ำมัน X = ไม่ใช้น้ำมัน							Checked		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
SCRAP BAILING PRESS						1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-07-C00-M-SB-04		ALUCON		BUILDING No.7		- ส.ค. 2568			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ		
/ = ใช้น้ำมัน X = ไม่ใช้น้ำมัน							Checked		

F-ENG-006 Rev. 00

CPS

POWER HOUSE 4

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :				
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		1/2				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :				
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		1/68				
วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบสัญลักษณ์การขาด หรือเกินน้ำมัน	2. ตรวจสอบสัญลักษณ์การขาด หรือเกินน้ำหล่อเย็น	3. ตรวจสอบการรั่วไหล ของน้ำมัน	4. ตรวจสอบความดันน้ำมัน ในระบบของเครื่องจักร	5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่าง ในระบบของเครื่องจักร	6. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน ในระบบ	7. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน ในระบบ	8. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน ในระบบ	9. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน ในระบบ	10. ตรวจสอบผู้ควบคุมและ ผู้ปฏิบัติงาน
1										
2	165	150	250	3.0						
3	165	150	250	3.0						
4	165	150	250	3.0						
5										
6	165	150	250	3.0						
7	165	150	250	3.0						
8	165	150	250	3.0						
9	165	150	250	3.0						
10	165	150	250	3.0						
11	165	150	250	3.0						
12										
13	165	150	250	3.0						
14	165	150	250	3.0						
15	165	150	250	3.0						
16	165	150	250	3.0						
17	165	150	250	3.0						
18	165	150	250	3.0						
19										
20	165	150	250	3.0						
21	165	150	250	3.0						
22	165	150	250	3.0						
23	165	150	250	3.0						
24	165	150	250	3.0						
25	165	150	250	3.0						
26										
27	165	150	250	3.0						
28	165	150	250	3.0						
29	165	150	250	3.0						
30	165	150	250	3.0						
31	165	150	250	3.0						
หมายเหตุ / Remark :										ตรวจสอบ
/ = ใช้น้ำมัน X = ไม่ใช้น้ำมัน										Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :				
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		2/2				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :				
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		1/68				
วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	11. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	12. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่าง ในระบบของเครื่องจักร								
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										
31										
หมายเหตุ / Remark :										ตรวจสอบ
/ = ใช้น้ำมัน X = ไม่ใช้น้ำมัน										Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23304		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-HO-12		BAY		CPS.12		1/68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิห้องเครื่อง	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่อง	3. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกเครื่อง	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำในระบบ	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	6. ตรวจสอบการรั่วซึมในระบบ	7. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม
	8. ตรวจสอบการระบายความร้อน	9. ตรวจสอบการเชื่อมต่อท่อ	10. ตรวจสอบการเชื่อมต่อท่อ	11. ตรวจสอบการเชื่อมต่อท่อ	12. ตรวจสอบการเชื่อมต่อท่อ	13. ตรวจสอบการเชื่อมต่อท่อ	14. ตรวจสอบการเชื่อมต่อท่อ
1	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
2	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
3	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
4	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
5	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
6	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
7	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
8	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
9	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
10	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
11	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
12	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
13	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
14	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
15	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
16	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
17	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
18	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
19	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
20	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
21	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
22	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
23	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
24	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
25	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
26	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
27	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
28	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
29	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
30	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
31	14.5	13.5	25.0	3.0	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจเช็ค	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23304		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-HO-12		BAY		CPS.12		1/68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	11. ตรวจสอบวาล์วระบายอากาศ	12. ตรวจสอบวาล์วระบายน้ำ	13. ตรวจสอบวาล์วระบายน้ำ	14. ตรวจสอบวาล์วระบายน้ำ	15. ตรวจสอบวาล์วระบายน้ำ	16. ตรวจสอบวาล์วระบายน้ำ	17. ตรวจสอบวาล์วระบายน้ำ
1	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจเช็ค	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23305		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C13-M-HO-13		BAY		CPS.13		1/68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1	1	1	1	1	1	1
2	1	1	1	1	1	1	1
3	1	1	1	1	1	1	1
4	1	1	1	1	1	1	1
5	1	1	1	1	1	1	1
6	150	145	250	3.0	1	1	1
7	150	145	250	3.0	1	1	1
8	150	145	250	3.0	1	1	1
9	150	145	250	3.0	1	1	1
10	150	145	250	3.0	1	1	1
11	150	145	250	3.0	1	1	1
12	150	145	250	3.0	1	1	1
13	150	145	250	3.0	1	1	1
14	150	145	250	3.0	1	1	1
15	150	145	250	3.0	1	1	1
16	150	145	250	3.0	1	1	1
17	150	145	250	3.0	1	1	1
18	150	145	250	3.0	1	1	1
19	150	145	250	3.0	1	1	1
20	150	145	250	3.0	1	1	1
21	150	145	250	3.0	1	1	1
22	150	145	250	3.0	1	1	1
23	150	145	250	3.0	1	1	1
24	150	145	250	3.0	1	1	1
25	150	145	250	3.0	1	1	1
26	150	145	250	3.0	1	1	1
27	150	145	250	3.0	1	1	1
28	150	145	250	3.0	1	1	1
29	150	145	250	3.0	1	1	1
30	150	145	250	3.0	1	1	1
31	150	145	250	3.0	1	1	1
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจพบ	
/ = ใช้น้ำมัน X = ไม่ใช้น้ำมัน						Checked	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23019		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		3/68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1	1	1	1	1	1	1
2	1	1	1	1	1	1	1
3	155	150	250	3.0	1	1	1
4	155	150	250	3.0	1	1	1
5	160	150	250	3.0	1	1	1
6	160	150	250	3.0	1	1	1
7	160	150	250	3.0	1	1	1
8	160	150	250	3.0	1	1	1
9	160	150	250	3.0	1	1	1
10	160	150	250	3.0	1	1	1
11	160	150	250	3.0	1	1	1
12	160	150	250	3.0	1	1	1
13	160	150	250	3.0	1	1	1
14	160	150	250	3.0	1	1	1
15	160	150	250	3.0	1	1	1
16	160	150	250	3.0	1	1	1
17	160	150	250	3.0	1	1	1
18	160	150	250	3.0	1	1	1
19	160	150	250	3.0	1	1	1
20	160	150	250	3.0	1	1	1
21	160	150	250	3.0	1	1	1
22	160	150	250	3.0	1	1	1
23	160	150	250	3.0	1	1	1
24	160	150	250	3.0	1	1	1
25	160	150	250	3.0	1	1	1
26	160	150	250	3.0	1	1	1
27	160	150	250	3.0	1	1	1
28	160	150	250	3.0	1	1	1
29	160	150	250	3.0	1	1	1
30	160	150	250	3.0	1	1	1
31	160	150	250	3.0	1	1	1
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจพบ	
/ = ใช้น้ำมัน X = ไม่ใช้น้ำมัน						Checked	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		3/8	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	11. ตรวจสอบระดับน้ำยาไฮดรอลิก						
2	12. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
3	13. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
4	14. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
5	15. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
6	16. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
7	17. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
8	18. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
9	19. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
10	20. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
11	21. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
12	22. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
13	23. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
14	24. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
15	25. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
16	26. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
17	27. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
18	28. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
19	29. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
20	30. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
21	31. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
22	32. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
23	33. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
24	34. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
25	35. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
26	36. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
27	37. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
28	38. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
29	39. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
30	40. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
31	41. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23304		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-HO-12		BAY		CPS.12		3/8	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบระดับน้ำยาไฮดรอลิก						
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23304		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-HO-12		BAY		CPS.12		3/68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ	3. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ	4. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ	5. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ	6. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ	7. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ
1	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23305		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C13-M-HO-13		BAY		CPS.13		3/68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ	3. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ	4. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ	5. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ	6. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ	7. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิของน้ำ
1	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER										รุ่น / Model : HG - 116		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23305		หน้า / Page : 2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C13-M-HO-13										ผู้ผลิต / Manufactured : BAY		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.13		ประจำเดือน / Month : 3/68	
วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข		
	11. ตรวจสอบว่าระดับยาภาค	12. ตรวจสอบระดับน้ำในห้อง													
1	/	/													
2	/	/													
3	/	/													
4	/	/													
5	/	/													
6	/	/													
7	/	/													
8	/	/													
9	/	/													
10	/	/													
11	/	/													
12	/	/													
13	/	/													
14	/	/													
15	/	/													
16	/	/													
17	/	/													
18	/	/													
19	/	/													
20	/	/													
21	/	/													
22	/	/													
23	/	/													
24	/	/													
25	/	/													
26	/	/													
27	/	/													
28	/	/													
29	/	/													
30	/	/													
31	/	/													
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย												ตรวจ Checked			

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER										รุ่น / Model : HG - 116		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23305		หน้า / Page : 2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C13-M-HO-13										ผู้ผลิต / Manufactured : BAY		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.13		ประจำเดือน / Month : 1/68	
วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข		
	11. ตรวจสอบว่าระดับยาภาค	12. ตรวจสอบระดับน้ำในห้อง													
1	/	/													
2	/	/													
3	/	/													
4	/	/													
5	/	/													
6	/	/													
7	/	/													
8	/	/													
9	/	/													
10	/	/													
11	/	/													
12	/	/													
13	/	/													
14	/	/													
15	/	/													
16	/	/													
17	/	/													
18	/	/													
19	/	/													
20	/	/													
21	/	/													
22	/	/													
23	/	/													
24	/	/													
25	/	/													
26	/	/													
27	/	/													
28	/	/													
29	/	/													
30	/	/													
31	/	/													
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย												ตรวจ Checked			

F-ENG-006 Rev. 00

CPS

TPS 1

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TU-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		มกราคม 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือ 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น 3. ตรวจสอบและทำความสะอาดสายพานส่งชิ้นงาน 4. ตรวจสอบความแข็งแรงของเครื่องจักรและชิ้นส่วน 5. ตรวจสอบการตั้งเครื่องจักรให้ถูกต้อง						
1	✓						
2	✓						
3	✓						
4	✓						
5	✓						
6	✓						
7	✓						
8	✓						
9	✓						
10	✓						
11	✓						
12	✓						
13	✓						
14	✓						
15	✓						
16	✓						
17	✓						
18	✓						
19	✓						
20	✓						
21	✓						
22	✓						
23	✓						
24	✓						
25	✓						
26	✓						
27	✓						
28	✓						
29	✓						
30	✓						
31	✓						
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจ	
/ = ผิดเล็กน้อย X = ไม่เรียบร้อย						Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-EL-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		มกราคม 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือ 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น 3. ตรวจสอบและทำความสะอาดสายพานส่งชิ้นงาน 4. ตรวจสอบความแข็งแรงของเครื่องจักรและชิ้นส่วน 5. ตรวจสอบการตั้งเครื่องจักรให้ถูกต้อง						
1	✓						
2	✓						
3	✓						
4	✓						
5	✓						
6	✓						
7	✓						
8	✓						
9	✓						
10	✓						
11	✓						
12	✓						
13	✓						
14	✓						
15	✓						
16	✓						
17	✓						
18	✓						
19	✓						
20	✓						
21	✓						
22	✓						
23	✓						
24	✓						
25	✓						
26	✓						
27	✓						
28	✓						
29	✓						
30	✓						
31	✓						
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจ	
/ = ผิดเล็กน้อย X = ไม่เรียบร้อย						Check	

F-ENG-006 Rev. 00

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
EXTRUSION PRESS		KJX 50		17824		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-EP-12		RHODES		TPS 1		มกราคม 2568	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การช่างโดยส่วนเครื่องจักรให้ทำงานอย่างถูกต้อง เช่น อุปกรณ์ชุดเข็ม สลักคอมกับกับ			
2	2. ตรวจสอบอุปกรณ์การหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
3	3. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
4	4. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
5	5. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
6	6. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
7	7. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
8	8. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
9	9. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
10	10. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
11	11. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
12	12. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
13	13. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
14	14. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
15	15. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
16	16. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
17	17. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
18	18. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
19	19. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
20	20. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
21	21. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
22	22. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
23	23. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
24	24. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
25	25. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
26	26. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
27	27. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
28	28. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
29	29. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
30	30. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			
31	31. ตรวจสอบอุณหภูมิการหล่อขึ้นรูป เช่น สลักคอมกับกับ			

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจ
/ = เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย	Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TRIMMING MACHINE		TLA 12		491/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TR-13		PSG WESCO		TPS 1		มกราคม 2568	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความถี่ของเครื่องจักร	2. ตรวจสอบสายดินสายทองแดง	3. ตรวจสอบสายดินสายทองแดง	4. ตรวจสอบสายดินสายทองแดง	5. ตรวจสอบสายดินสายทองแดง	6. ตรวจสอบสายดินสายทองแดง	7. ตรวจสอบสายดินสายทองแดง
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :				ตรวจเช็ค			
/ = เห็นด้วย x = ไม่เห็นด้วย				Check			

F-ENG-006 Rev. 00

บริษัท อลูคอง จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

[illegible]

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MI - 06

ชื่อย่อเครื่องจักร / M/C Name :				รุ่น / Model :				หมายเลขเครื่อง / Serial No. :				หน้า / Page :			
ACCUMULATOR				AC6X2-3/P-1600				493/02				1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :				ผู้ผลิต / Manufactured :				สถานที่ติดตั้ง / Location :				ประจำเดือน / Month :			
C-06-T01-M-AC-33				PSG WESCO				TPS 1				มกราคม 2568			
วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข		
	1. ตรวจรอบอุปกรณ์ทำงานตามรอบวันเครื่องจักร ปกติ/ง. นนทบุรี/ง. ชน. ไม่พบอุปกรณ์ผิดปกติ	2. ตรวจรอบน้ำมันเครื่องทำงานในชุดระบายความร้อน ปกติ/ง. นนทบุรี/ง. ชน. ไม่พบผิดปกติ	3. ตรวจรอบลมเครื่องปรับอากาศ ปกติ/ง. นนทบุรี/ง. ชน. ไม่พบผิดปกติ												
1	/	/	/												
2	/	/	/												
3	/	/	/												
4	/	/	/												
5	/	/	/												
6	/	/	/												
7	/	/	/												
8	/	/	/												
9	/	/	/												
10	/	/	/												
11	/	/	/												
12	/	/	/												
13	/	/	/												
14	/	/	/												
15	/	/	/												
16	/	/	/												
17	/	/	/												
18	/	/	/												
19	/	/	/												
20	/	/	/												
21	/	/	/												
22	/	/	/												
23	/	/	/												
24	/	/	/												
25	/	/	/												
26	/	/	/												
27	/	/	/												
28	/	/	/												
29	/	/	/												
30	/	/	/												
31	/	/	/												
หมายเหตุ / Remark :											ตรวจ				
/ = ใช้น้ำมัน											Chec				

F-ENG-006 Rev. 00

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : _____				รุ่น / Model : _____				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : _____				หน้า / Page : _____					
PINHOLE TESTER				O2ATT1													
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : _____ C-06-T01-M-Pi-01				ผู้ผลิต / Manufactured : _____ TAKEUCHI PRESS				สถานที่ติดตั้ง / Location : _____ TPS 1				ประจำเดือน / Month : _____ มกราคม 2568					
วันที่		รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ต / ป		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
		1. ตรวจสอบอุปกรณ์การเชื่อมกับเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น อุปกรณ์ดูดเงิน, อุปกรณ์มีลมหายใจหรือไม่	2. ตรวจสอบใบเสร็จรับเงินดู มีข้อบกพร่องหรือไม่	3. ตรวจสอบใบ ใบอนุญาตทำงานด้านเสียงของเครื่องมือ และการระบุมาตรการป้องกัน	4. ตรวจสอบชุดตรวจปริมาณก๊าซในชุดตรวจสอบมาตรฐาน มีการวางแนวโดยอัตโนมัติ												
1	✓	✓	✓	✓													
2	✓	✓	✓	✓													
3	✓	✓	✓	✓													
4	✓	✓	✓	✓													
5	✓	✓	✓	✓													
6	✓	✓	✓	✓													
7	✓	✓	✓	✓													
8	✓	✓	✓	✓													
9	✓	✓	✓	✓													
10	✓	✓	✓	✓													
11	✓	✓	✓	✓													
12	✓	✓	✓	✓													
13	✓	✓	✓	✓													
14	✓	✓	✓	✓													
15	✓	✓	✓	✓													
16	✓	✓	✓	✓													
17	✓	✓	✓	✓													
18	✓	✓	✓	✓													
19	✓	✓	✓	✓													
20	✓	✓	✓	✓													
21	✓	✓	✓	✓													
22	✓	✓	✓	✓													
23	✓	✓	✓	✓													
24	✓	✓	✓	✓													
25	✓	✓	✓	✓													
26	✓	✓	✓	✓													
27	✓	✓	✓	✓													
28	✓	✓	✓	✓													
29	✓	✓	✓	✓													
30	✓	✓	✓	✓													
31	✓	✓	✓	✓													
หมายเหตุ / Remark :												ตรวจลง					
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย Check																	

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : INTERNAL COATING MACHINE				รุ่น / Model : JL T-45/60				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 494/02				หน้า / Page : 1/1					
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-JC-11				ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO				สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS 1				ประจำเดือน / Month : มกราคม 2568					
วันที่		รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ค / ป		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
		1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่พบสัญญาณ ฝาครอบมีภัย 2. ตรวจสอบสถานะของน้ำมันหล่อลื่นหรือของเหลวในถัง โดยวิธีการตรวจสอบระดับ น้ำมันและเปลี่ยนถ้าจำเป็น 3. ตรวจสอบใบตรวจเช็คจุด มีเซ็นเซอร์ติดตั้งหรือไม่ และจุดตำแหน่งที่ไม่เหมาะสมการหมุนแปรงขัดหรือไม่															
1	/																
2	✓																
3	✓																
4	✓																
5	/																
6	/																
7	/																
8	/																
9	/																
10	/																
11	/																
12	/																
13	✓																
14	✓																
15	✓																
16	✓																
17	✓																
18	✓																
19	/																
20	/																
21	/																
22	✓																
23	✓																
24	✓																
25	/																
26	/																
27	✓																
28	✓																
29	✓																
30	✓																
31	✓																
หมายเหตุ / Remark :														ตรวจสอบ			

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย Check

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
Tube Expander		TRS 150		49602		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TE-01		PSG WESCO		TPS 1		มกราคม 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓						
2	✓						
3	✓						
4	✓						
5	-						
6	✓						
7	✓						
8	✓						
9	✓						
10	✓						
11	✓						
12	-						
13	✓						
14	✓						
15	✓						
16	✓						
17	✓						
18	✓						
19	-						
20	✓						
21	✓						
22	✓						
23	✓						
24	✓						
25	✓						
26	-						
27	✓						
28	✓						
29	✓						
30	✓						
31	✓						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เสียบรื้อ X = ไม่เสียบรื้อ							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL BAKING OVEN		O1ATG2		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BO-10		TAKEUCHI PRESS IND		TPS 1		ธ.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	-	-	-	-	-	-	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	-	-	-	-	-	-	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	-	-	-	-	-	-	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	-	-	-	-	-	-	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เสียบรื้อ X = ไม่เสียบรื้อ							Check

F-ENG-006 Rev. 00

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

๒.ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/40 1		498/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-DO-22		PSG WESCO		TPS 1		มกราคม 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	ตรวจสอบอุปกรณ์การหล่อลื่นเครื่องจักร	2	ตรวจสอบอุณหภูมิ	3	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	4	ตรวจสอบแรงดันลม
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	-	-	-	-	-	-	-
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	-	-	-	-	-	-	-
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	-	-	-	-	-	-	-
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	-	-	-	-	-	-	-
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = ใช้น้ำมัน X = ไม่ใช้น้ำมัน							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PRINTING MACHINE		PMA 12		500/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-PT-12		PSG WESCO		TPS 1		มกราคม 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	ตรวจสอบอุปกรณ์การหล่อลื่นเครื่องจักร	2	ตรวจสอบอุณหภูมิ	3	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	4	ตรวจสอบแรงดันลม
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	-	-	-	-	-	-	-
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	-	-	-	-	-	-	-
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	-	-	-	-	-	-	-
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	-	-	-	-	-	-	-
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = ใช้น้ำมัน X = ไม่ใช้น้ำมัน							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : TUMBLING MACHINE	รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-TU-13	ผู้ผลิต / Manufactured : TAKEUCHI PRESS IND.	สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS 1	ประจำเดือน / Month :

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนประกอบเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น มีน้ำมันหล่อลื่น 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น 3. ตรวจสอบระดับความสะอาดของถังเก็บเศษ 4. ตรวจสอบระดับความสะอาดของถังเก็บเศษ 5. ตรวจสอบระดับความสะอาดของถังเก็บเศษ			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : SLUGS ELEVATOR	รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-EL-11	ผู้ผลิต / Manufactured : TAKEUCHI PRESS IND.	สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS 1	ประจำเดือน / Month :

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนประกอบเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น มีน้ำมันหล่อลื่น 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น 3. ตรวจสอบระดับความสะอาดของถังเก็บเศษ 4. ตรวจสอบระดับความสะอาดของถังเก็บเศษ 5. ตรวจสอบระดับความสะอาดของถังเก็บเศษ			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PINHOLE TESTER		O2ATT1		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-PI-01		TAKEUCHI PRESS		TPS 1		ธ.ค. 68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
ว / ต / ป							
รายละเอียดที่ทำการแก้ไข							
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL COATING MACHINE		JLTJ5/60		494/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-IC-11		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. 68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
ว / ต / ป							
รายละเอียดที่ทำการแก้ไข							
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
Tube Expander		TRS 150		496/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TE-01		PSG WESCO		TPS 1			
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	จ / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน มีอุปกรณ์หรือไม่						
	2. ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน มีอุปกรณ์หรือไม่						
	3. ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน มีอุปกรณ์หรือไม่						
	4. ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน มีอุปกรณ์หรือไม่						
	5. ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน มีอุปกรณ์หรือไม่						
	6. ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน มีอุปกรณ์หรือไม่						
	7. ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน มีอุปกรณ์หรือไม่						
	8. ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน มีอุปกรณ์หรือไม่						
	9. -						
	10. ✓						
	11. ✓						
	12. ✓						
	13. ✓						
	14. ✓						
	15. ✓						
	16. -						
	17. ✓						
	18. ✓						
	19. ✓						
	20. ✓						
	21. ✓						
	22. ✓						
	23. -						
	24. ✓						
	25. ✓						
	26. ✓						
	27. ✓						
	28. ✓						
	29. ✓						
	30. -						
	31. ✓						
หมายเหตุ / Remark :				ตรวจสอบ			
/ = เจริญร้อย X = ไม่เจริญร้อย				Check			

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : INTERNAL BAKING OVEN		รุ่น / Model : O1ATG2		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 1/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-BO-10		ผู้ผลิต / Manufactured : TAKEUCHI PRESS IND		สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS 1		ประจำเดือน / Month : ก. ค. ๖๕		
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้ายเครื่องจักรให้สามารถเคลื่อน ย้ายได้สะดวก	2. ตรวจสอบร่องจาระบะบนเตา โดยตรวจสอบให้เรียบร้อย	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเติมน้ำให้เต็ม	4. ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาอบให้ตรงตามที่ตั้ง	5. ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน			
1	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓			
13	✓	✓	✓	✓	✓			
14	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓			
20	✓	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓			
27	✓	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓	✓			
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ		

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/40 2		501/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-DO-23		PSG WESCO		TPS 1			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานของเครื่องจักร ให้ครบถ้วนหรือไม่ เช่น ป้อนวัตถุดิบ ฝาครอบมีไหม 2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังหล่อลื่นของ เครื่องให้เพียงพอหรือไม่ และเมื่อไรจึงจำเป็นต้อง 3. ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องจักร มีเสียงดัง หรือไม่ 4. ตรวจสอบแรงดันลมของเครื่องจักรว่ามีลม เพียงพอหรือไม่ 5. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของเครื่องจักร มีเพียงพอหรือไม่ 6. ตรวจสอบแรงดันน้ำของเครื่องจักร มีเพียงพอหรือไม่						
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PRINTING MACHINE		PMA 12		500/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-PT-12		PSG WESCO		TPS 1			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานของเครื่องจักร ให้ครบถ้วนหรือไม่ เช่น ป้อนวัตถุดิบ ฝาครอบมีไหม 2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังหล่อลื่นของ เครื่องให้เพียงพอหรือไม่ และเมื่อไรจึงจำเป็นต้อง 3. ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องจักร มีเสียงดัง หรือไม่ 4. ตรวจสอบแรงดันลมของเครื่องจักรว่ามีลม เพียงพอหรือไม่ 5. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของเครื่องจักร มีเพียงพอหรือไม่ 6. ตรวจสอบแรงดันน้ำของเครื่องจักร มีเพียงพอหรือไม่						
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :		
DRYING OVEN		DPG 150/40 1		498/02		1/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :		
C-06-T01-M-DO-22		PSG WESCO		TPS 1				
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดการทำกรวนแก้ไข
	<div style="font-size: 0.8em;"> 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ภายในเตาอบแห้งเครื่องจักร ให้ครบถ้วนหรือไม่ เช่น อุปกรณ์ชุดผลิต / ควบคุมอุณหภูมิ 2. ตรวจสอบการเดินสายไฟในเตาอบแห้ง ให้เรียบร้อยหรือไม่ และเมื่อใช้ไฟให้เบี่ยง 3. ตรวจสอบมอเตอร์เครื่องจักร ไม่เสียงดัง 4. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 5. ตรวจสอบมอเตอร์ชุดขับเคลื่อนใบพัดให้ 6. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 7. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 8. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 9. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 10. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 11. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 12. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 13. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 14. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 15. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 16. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 17. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 18. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 19. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 20. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 21. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 22. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 23. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 24. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 25. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 26. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 27. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 28. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 29. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 30. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว 31. ตรวจสอบการหมุนใบพัดให้เร็ว </div>							
1	✓	✓	✓	✓	✓			
2	-	-	-	-	-			
3	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓			
9	-	-	-	-	-			
10	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓			
13	✓	✓	✓	✓	✓			
14	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓			
16	-	-	-	-	-			
17	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓			
20	✓	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	-	-	-	-			
24	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓			
27	✓	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓			
30	-	-	-	-	-			
31	✓	✓	✓	✓	✓			
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจ		
/ = เวียนรอบ X = ไม่เวียนรอบ						Check		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">ACCUMULATOR</div>				รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">ACTX2-3 F-1040</div>				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">495/02</div>		หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-06-T01-M-AC-34</div>				ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">TPS 1</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">ธันวาคม ๒๕๖๕</div>	
วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ใช้ทำงานถูกต้อง เช่น ปืนดูดฝุ่น, ฝาครอบมีก้าน 2. ตรวจสอบว่าให้สัญญาณไฟสัญญาณเตือนไม่ ขาดหรือไม่ หากไม่ใช้สัญญาณเตือน 3. ตรวจสอบและตรวจเช็คว่ามีสิ่งของหรือสิ่ง รบกวนการทำงานหรือไม่ ข้อต่อหรือท่อไม่										
1	✓	✓	✓	✓							
2	✓	✓	✓	✓							
3	✓	✓	✓	✓							
4	✓	✓	✓	✓							
5	✓	✓	✓	✓							
6	✓	✓	✓	✓							
7	✓	✓	✓	✓							
8	✓	✓	✓	✓							
9	✓	✓	✓	✓							
10	✓	✓	✓	✓							
11	✓	✓	✓	✓							
12	✓	✓	✓	✓							
13	✓	✓	✓	✓							
14	✓	✓	✓	✓							
15	✓	✓	✓	✓							
16	✓	✓	✓	✓							
17	✓	✓	✓	✓							
18	✓	✓	✓	✓							
19	✓	✓	✓	✓							
20	✓	✓	✓	✓							
21	✓	✓	✓	✓							
22	✓	✓	✓	✓							
23	✓	✓	✓	✓							
24	✓	✓	✓	✓							
25	✓	✓	✓	✓							
26	✓	✓	✓	✓							
27	✓	✓	✓	✓							
28	✓	✓	✓	✓							
29	✓	✓	✓	✓							
30	✓	✓	✓	✓							
31	✓	✓	✓	✓							
หมายเหตุ / Remark :								ตรวจสอบ			
/ = เวียนร้อย X = ไม่เวียนร้อย								Check			

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : CAP ELEVATOR		รุ่น / Model : SPECAIL FA-20AxCS-2320		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-CE-01		ผู้ผลิต / Manufactured : TAKEUCHI PRESS		สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS.1		ประจำเดือน / Month :	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมีกับ มือความปลอดภัยรับน้ำหนักขึ้น มีสัญญาณหยุดไม่ทำงานหรือไม่ รั่วหรือไม่						
1							
2							
3	✓						
4	✓	✓					
5	✓	✓	✓				
6	✓	✓	✓				
7	✓	✓	✓				
8	✓	✓	✓				
9	-	-	-				
10	✓	✓	✓				
11	✓	✓	✓				
12	✓	✓	✓				
13	✓	✓	✓				
14	✓	✓	✓				
15	✓	✓	✓				
16	-	-	-				
17	✓	✓	✓				
18	✓	✓	✓				
19	✓	✓	✓				
20	✓	✓	✓				
21	✓	✓	✓				
22	✓	✓	✓				
23	-	-	-				
24	✓	✓	✓				
25	✓	✓	✓				
26	✓	✓	✓				
27	✓	✓	✓				
28	✓	✓	✓				
29	✓	✓	✓				
30	-	-	-				
31	✓	✓	✓				
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Ch

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : CAPPING MACHINE		รุ่น / Model : CA 16		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 503/02		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-CA-02		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO		สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS 1		ประจำเดือน / Month :	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมีกับ มือความปลอดภัยรับน้ำหนักขึ้น มีสัญญาณหยุดไม่ทำงานหรือไม่ รั่วหรือไม่						
1							
2							
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	-	-	-	-	-	-	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	-	-	-	-	-	-	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	-	-	-	-	-	-	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Ch

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
LATEXING MACHINE		LA 150		504/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-LA-02		PSG WESCO		TPS 1			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-17-000-M-SB-02				SCRAP BAILING		พ.ค. 68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
CAP ELEVATOR		SPECAIL FA-20xCS-2320		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-CE-01		TAKEUCHI PRESS		TPS.1		มกราคม 2568	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	<div style="font-size: 0.8em;"> 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือจับ 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 3. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ </div>			
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
 / = ตรวจเรียบร้อย X = ไม่ตรวจเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
CAPPING MACHINE		CA 16		503/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-CA-02		PSG WESCO		TPS 1		มกราคม 2568	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	<div style="font-size: 0.8em;"> 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือจับ 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 3. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ 4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 5. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟ </div>			
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :
 / = ตรวจเรียบร้อย X = ไม่ตรวจเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
LATEXING MACHINE		LA 150		504/02		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-06-T01-M-LA-02		PSG WESCO		TPS 1		มกราคม 2568			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้ายเครื่องจักร								
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง								
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น								
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำไฮดรอลิก								
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อลื่น								
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ		
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check		

F-ENG-006 Rev 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
SCRAP BAILING PRESS						1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-17-000-M-SB-02				SCRAP BAILING		มกราคม 2568			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
2	2. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
3	3. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
4	4. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
5	5. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
6	6. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
7	7. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
8	8. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
9	9. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
10	10. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
11	11. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
12	12. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
13	13. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
14	14. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
15	15. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
16	16. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
17	17. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
18	18. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
19	19. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
20	20. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
21	21. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
22	22. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
23	23. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
24	24. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
25	25. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
26	26. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
27	27. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
28	28. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
29	29. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
30	30. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
31	31. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ไม่เพียงพอ								
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ		
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check		

F-ENG-006 Rev. 00

CPS

TPS POWER HOUSE

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">AIR VENTURY BOOTH</div>		รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">-</div>		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">-</div>		หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-06-U03-M-AV-03</div>		ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">IWATA</div>		สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">TPS POWER HOUSE</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">1/68</div>	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	<div style="font-size: 0.8em;"> 1. ตรวจสอบระดับน้ำ และเติมน้ำมันได้ระดับ 2. ตรวจสอบแรงดันลมชุด 3. ตรวจสอบการทำงานของ ในขณะเดินตัวเครื่องเดินปกติ 4. ตรวจสอบมอเตอร์รับพลังชุดและของ </div>			
1	/	/	/	
2	/	/	/	
3	/	/	/	
4	/	/	/	
5	/	/	/	
6	/	/	/	
7	/	/	/	
8	/	/	/	
9	/	/	/	
10	/	/	/	
11	/	/	/	
12	/	/	/	
13	/	/	/	
14	/	/	/	
15	/	/	/	
16	/	/	/	
17	/	/	/	
18	/	/	/	
19	/	/	/	
20	/	/	/	
21	/	/	/	
22	/	/	/	
23	/	/	/	
24	/	/	/	
25	/	/	/	
26	/	/	/	
27	/	/	/	
28	/	/	/	
29	/	/	/	
30	/	/	/	
31	/	/	/	

หมายเหตุ / Remark :
 / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">AIR VENTURY BOOTH</div>		รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">-</div>		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">-</div>		หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-06-U03-M-AV-04</div>		ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">IWATA</div>		สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">TPS POWER HOUSE</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">1/68</div>	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	<div style="font-size: 0.8em;"> 1. ตรวจสอบระดับน้ำ และเติมน้ำมันได้ระดับ 2. ตรวจสอบแรงดันลมชุด 3. ตรวจสอบการทำงานของ ในขณะเดินตัวเครื่องเดินปกติ 4. ตรวจสอบมอเตอร์รับพลังชุดและของ </div>			
1	/	/	/	
2	/	/	/	
3	/	/	/	
4	/	/	/	
5	/	/	/	
6	/	/	/	
7	/	/	/	
8	/	/	/	
9	/	/	/	
10	/	/	/	
11	/	/	/	
12	/	/	/	
13	/	/	/	
14	/	/	/	
15	/	/	/	
16	/	/	/	
17	/	/	/	
18	/	/	/	
19	/	/	/	
20	/	/	/	
21	/	/	/	
22	/	/	/	
23	/	/	/	
24	/	/	/	
25	/	/	/	
26	/	/	/	
27	/	/	/	
28	/	/	/	
29	/	/	/	
30	/	/	/	
31	/	/	/	

หมายเหตุ / Remark :
 / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH		-		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-03		IWATA		TPS POWER HOUSE		3/68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบระดับน้ำมัน และเติมน้ำมันได้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมชุด	3. ตรวจสอบการทำงานของชุดมอเตอร์พัดลมดูดอากาศ	4. ตรวจสอบและปรับตั้งลมดูดของ			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Checked	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH		-		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-04		IWATA		TPS POWER HOUSE		3/68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบระดับน้ำมัน และเติมน้ำมันได้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมชุด	3. ตรวจสอบการทำงานของชุดมอเตอร์พัดลมดูดอากาศ	4. ตรวจสอบและปรับตั้งลมดูดของ			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Checked	

F-ENG-006 Rev. 00

SPS

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MT - 06

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

บริษัท อลคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MT - 06

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 25 ตัน		Project No. B1597		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-MF-02		Fumace Engineering PTY.LTD.		SPS 2		พ.ค. 63	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
							ว / ต / ป
							รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
							หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O Kg/cm ²
							PSI 1 0.69 6.69 703 0.07
							BAR 14.5 1 100 10197 1.02
							KPA 0.15 0.01 1 0.98 0.01
							CMH ₂ O 0.014 0.001 0.009 1 0.001
							Kg/cm ² 14.22 0.98 98.06 10000 1
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องไม่ใหญ่ ING YU Line1 SPS 1		VBID-1500L-ADVANCE -2011M		B12005		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-VI-14		Union Top machinery CO.,LTD		SPS 1		พ.ค. 63	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
							ว / ต / ป
							รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
							หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O Kg/cm ²
							PSI 1 0.69 6.69 703 0.07
							BAR 14.5 1 100 10197 1.02
							KPA 0.15 0.01 1 0.98 0.01
							CMH ₂ O 0.014 0.001 0.009 1 0.001
							Kg/cm ² 14.22 0.98 98.06 10000 1
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :				รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :		
เตาถลุง 15 ตัน				Project No. 66		-		1/2		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :				ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :		
S-01-S01-M-MF-03				Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ธ.ค. 65		
วันที่		รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
							จ / ด / ป			
		1. นำท่อเย็นไปเชื่อมตามข้อต่อ 20-40 Psi (ใหม่)								
		2. เช็กลม Cooling tower ด้วยลมพัดลมด้านบน								
		3. Sprinkler head ไม่รั่ว								
		4. Sprinkler pipe สลักหมุนและนำน้ำตลอดตามข้อ								
		5. เช็ค Temp ห้องหมัก HVD ที่ถัง 65 องศา C (ระดับสูง)								
		6. เช็กละดับน้ำในถัง HVD ที่ถัง								
		7. เช็คลมที่ออกมาในท่อที่ไม่ต่อประตูตาม หมายเลข 8 องศา C								
		7.1 NO.1 (ลงเป็นหัวเสา)								
		7.2 NO.2 (ลงเป็นหัวเสา)								
1	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
2	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
3	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
4	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
5	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
6	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
7	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
8	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
9	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
10	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
11	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
12	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
13	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
14	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
15	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
16	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
17	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
18	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
19	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
20	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
21	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
22	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
23	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
24	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
25	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
26	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
27	30	/	/	/	44	30	34	11/1/68		
28	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
29	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
30	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		
31	30	/	/	/	46	30	34	11/1/68		

หมายเหตุ / Remark :
 / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

[illegible]

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 15 ต้น		Project No. 66		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-03		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ธ.ค. 63	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	15. ตรวจเชื้อเพลิง Pilot Burner ส่วนประกอบอื่นที่ไม่ได้						1/1/63
2	ติดตั้งเชื้อเพลิง						2/1/63
3							3/1/63
4							4/1/63
5							5/1/63
6							6/1/63
7							7/1/63
8							8/1/63
9							9/1/63
10							10/1/63
11							11/1/63
12							12/1/63
13							13/1/63
14							14/1/63
15							15/1/63
16							16/1/63
17							17/1/63
18							18/1/63
19							19/1/63
20							20/1/63
21							21/1/63
22							22/1/63
23							23/1/63
24							24/1/63
25							25/1/63
26							26/1/63
27							27/1/63
28							28/1/63
29							29/1/63
30							30/1/63
31							31/1/63

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 16 ต้น		Project No. 67		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ธ.ค. 63	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบระดับเชื้อเพลิงในถัง 20-40 Psi (ระบุจุดตรวจ)						1/1/63
2	2. ตรวจสอบ Cooling Tower ใช้น้ำหล่อเย็น						2/1/63
3	3. Sprinkler head ไม่รั่ว						3/1/63
4	4. Sprinkler pipe ตรวจสอบและน้ำไหลออกตามจุด						4/1/63
5	5. Check Temp น้ำในถัง HYD ไม่เกิน 85 องศา C (ระบุจุดตรวจ)						5/1/63
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						6/1/63
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						7/1/63
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						8/1/63
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						9/1/63
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						10/1/63
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						11/1/63
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						12/1/63
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						13/1/63
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						14/1/63
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						15/1/63
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						16/1/63
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						17/1/63
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						18/1/63
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						19/1/63
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						20/1/63
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						21/1/63
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						22/1/63
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						23/1/63
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						24/1/63
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						25/1/63
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						26/1/63
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						27/1/63
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						28/1/63
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						29/1/63
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						30/1/63
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง HYD ไม่เกิน						31/1/63

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 16 ตัน		Project No. 67		-		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ธ.ค. 63	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	7.3 NO.3 (ลงเป็นหัวลง)	7.4 NO.4 (ลงเป็นหัวลง)	8.เช็คค่าDifferential Pressureไม่เกิน 2.5 kpa ของห้องRegenerative หัว BN 1 (ระบุหัวลง)	9.เช็คค่าDifferential Pressureไม่เกิน 2.5 kpa ของห้องRegenerative หัว BN 2 (ระบุหัวลง)	10.เช็คแรงดัน Main Gas ก่อนเข้า Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุหัวลง)	11.เช็คแรงดัน Main Gas ทางออกจาก Main	12.ตรวจดูสภาพหัว Top หัวอยู่เป็นเหมือนใช้งานหรือไม่
	หน่วย PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²		
1	46	1.9	0.25	5	0.07	1/1/63	
2	46	1.9	0.25	5	0.07	2/1/63	
3	46	2.0	0.25	5	0.07	3/1/63	
4	46	1.8	0.25	5	0.07	4/1/63	
5	46	2.1	0.25	5	0.07	5/1/63	
6	46	1.9	0.25	5	0.07	6/1/63	
7	46	1.9	0.25	5	0.07	7/1/63	
8	46	1.8	0.25	5	0.07	8/1/63	
9	46	1.0	0.25	5	0.07	9/1/63	
10	46	2.0	0.25	5	0.07	10/1/63	
11	46	1.9	0.25	5	0.07	11/1/63	
12	46	1.9	0.25	5	0.07	12/1/63	
13	46	1.8	0.25	5	0.07	13/1/63	
14	46	1.9	0.25	5	0.07	14/1/63	
15	46	1.8	0.25	5	0.07	15/1/63	
16	46	1.9	0.25	5	0.07	16/1/63	
17	46	2.0	0.25	5	0.07	17/1/63	
18	46	2.0	0.25	5	0.07	18/1/63	
19	46	2.1	0.25	5	0.07	19/1/63	
20	46	1.9	0.25	5	0.07	20/1/63	
21	46	2.0	0.25	5	0.07	21/1/63	
22	46	2.0	0.25	5	0.07	22/1/63	
23	46	1.8	0.25	5	0.07	23/1/63	
24	46	1.9	0.25	5	0.07	24/1/63	
25	46	2.1	0.25	5	0.07	25/1/63	
26	46	2.0	0.25	5	0.07	26/1/63	
27	46	2.0	0.25	5	0.07	27/1/63	
28	46	2.0	0.25	5	0.07	28/1/63	
29	46	2.0	0.25	5	0.07	29/1/63	
30	46	2.0	0.25	5	0.07	30/1/63	
31	46	2.0	0.25	5	0.07	31/1/63	
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 16 ตัน		Project No. 67		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ธ.ค. 63	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	15.ตรวจเช็คหัว Pilot Burner ตามวอร์ชแม้นไม่ได้						
	หน่วย PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²		
1	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07	1/1/63
2	BAR	14.5	1	100	10197	1.02	2/1/63
3	KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01	3/1/63
4	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.039	1	0.001	4/1/63
5	kg/cm ²	14.22	0.88	99.06	10000	1	5/1/63
6							6/1/63
7							7/1/63
8							8/1/63
9							9/1/63
10							10/1/63
11							11/1/63
12							12/1/63
13							13/1/63
14							14/1/63
15							15/1/63
16							16/1/63
17							17/1/63
18							18/1/63
19							19/1/63
20							20/1/63
21							21/1/63
22							22/1/63
23							23/1/63
24							24/1/63
25							25/1/63
26							26/1/63
27							27/1/63
28							28/1/63
29							29/1/63
30							30/1/63
31							31/1/63
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหัด (HOLDING) 2 SPS1		U99		2932		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-HF-01		EASTERN GAS		SPS 1		ธ.ค. 68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. เช็กระดับน้ำในถังไฮดรอลิกในเครื่อง ตั้งอยู่ในระดับที่กำหนด (Casrol)	2. เช็กระดับน้ำในถังไฮดรอลิก	3. ตรวจสอบระดับของระบบ	4. ตรวจสอบระดับของวาล์วระบบไฮดรอลิก	5. ตรวจสอบระดับของวาล์วระบบไฮดรอลิก	6. ตรวจสอบระดับของวาล์วระบบไฮดรอลิก	7. ตรวจสอบระดับของวาล์วระบบไฮดรอลิก
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ / Remark :

/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องหล่อ SPS1				21200294-2		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CM-04		OPREMA		SPS 1		ธ.ค. 68	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. เช็กระดับน้ำในถังไฮดรอลิกในเครื่อง	2. เช็กระดับน้ำในถังไฮดรอลิก	3. ตรวจสอบระดับของระบบ	4. ตรวจสอบระดับของวาล์วระบบไฮดรอลิก	5. ตรวจสอบระดับของวาล์วระบบไฮดรอลิก	6. ตรวจสอบระดับของวาล์วระบบไฮดรอลิก	7. ตรวจสอบระดับของวาล์วระบบไฮดรอลิก
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ / Remark :

/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องหล่อ SPS 2			S.Q. No.JC/90271/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-S03-M-CM-02		Wellman furnaces ltd.	SPS 2	ก.ค. 63
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. เครื่องหล่อเครื่อง (6.5 - 7.5) ระบุเป็นอัตรา	2. เครื่องหล่อเครื่องแบบต่อเนื่อง และค่า ของงาน Cold	3. เครื่องหล่อเครื่องแบบ Feed สักเกต (30 - 40 Psi) ระบุเป็นอัตรา	3.2 เครื่องหล่อเครื่องแบบ Feed สักเกตในอัตรา (50 - 75 Psi) ระบุเป็นอัตรา
2	4. เครื่องหล่อเครื่องแบบ Return (10-25Psi) ระบุเป็นอัตรา	5. เครื่องหล่อเครื่องแบบ HYD Cracker 30-50 Bar	6. เครื่องหล่อเครื่องแบบ HYD สักเกต (30-45Bar)	7. เครื่องหล่อเครื่องแบบ HYD สักเกต (30-45Bar)
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องหล่อ SPS1				1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-HR-03		Albert mann engineering co.,ltd.	SPS 1	ธ.ค. 63
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. เครื่องหล่อเครื่องแบบต่อเนื่อง และค่า ของงาน Cold	2. เครื่องหล่อเครื่องแบบ Feed สักเกต (30 - 40 Psi) ระบุเป็นอัตรา	3. เครื่องหล่อเครื่องแบบ Feed สักเกตในอัตรา (50 - 75 Psi) ระบุเป็นอัตรา	3.2 เครื่องหล่อเครื่องแบบ Feed สักเกตในอัตรา (50 - 75 Psi) ระบุเป็นอัตรา
2	4. เครื่องหล่อเครื่องแบบ Return (10-25Psi) ระบุเป็นอัตรา	5. เครื่องหล่อเครื่องแบบ HYD Cracker 30-50 Bar	6. เครื่องหล่อเครื่องแบบ HYD สักเกต (30-45Bar)	7. เครื่องหล่อเครื่องแบบ HYD สักเกต (30-45Bar)
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องที่เดิน SPS1 (GERMANY)		T.A. 725	6753	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.	SPS 1	ย.๗ 68

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	10. เช็คระดับของน้ำมันไฮดรอลิก (ดูจุดวัด)			หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O kg/cm ² PSI 1 0.69 6.89 703 0.07 BAR 14.5 1 100 10197 1.02 KPA 0.15 0.01 1 0.98 0.01 CMH ₂ O 0.014 0.001 0.008 1 0.001 kg/cm ² 14.22 0.98 98.05 10000 1
1	/	/	/	/
2	/	/	/	/
3	/	/	/	/
4	/	/	/	/
5	/	/	/	/
6	/	/	/	/
7	/	/	/	/
8	/	/	/	/
9	/	/	/	/
10	/	/	/	/
11	/	/	/	/
12	/	/	/	/
13	/	/	/	/
14	/	/	/	/
15	/	/	/	/
16	/	/	/	/
17	/	/	/	/
18	/	/	/	/
19	/	/	/	/
20	/	/	/	/
21	/	/	/	/
22	/	/	/	/
23	/	/	/	/
24	/	/	/	/
25	/	/	/	/
26	/	/	/	/
27	/	/	/	/
28	/	/	/	/
29	/	/	/	/
30	/	/	/	/
31	/	/	/	/

หมายเหตุ / Remark :
/ = เြียบร้อย X = ไม่เြียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องที่เดินคอยล์ 2 SPS 1		CCOT 1 810 14	No.2130467	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M- CE-10		OPREMA RAVNE	SPS 1	ย.๗ 68

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็ค สภาพผิว Polier โดยภาพรวมทั้งหมด 2. เช็คระดับของน้ำมันไฮดรอลิก โดยภาพรวมทั้งหมด 3. สภาพของท่อลม และสายของท่อลม ดูที่จุดวัด 4. สภาพของสาย Hydraulic โดยภาพรวมทั้งหมด 5. เช็คระดับน้ำมัน Hydraulic ใน COILER 80-100 6. เช็คสภาพของ Gripper หัว Coiler และ แรงดัน Hydraulic 80-100 BAR 7. เช็คสภาพการทำงานของหัวรับ Coil หัวรับสายไฟ			หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O kg/cm ² PSI 1 0.69 6.89 703 0.07 BAR 14.5 1 100 10197 1.02 KPA 0.15 0.01 1 0.98 0.01 CMH ₂ O 0.014 0.001 0.008 1 0.001 kg/cm ² 14.22 0.98 98.05 10000 1
1	/	/	/	/
2	/	/	/	/
3	/	/	/	/
4	/	/	/	/
5	/	/	/	/
6	/	/	/	/
7	/	/	/	/
8	/	/	/	/
9	/	/	/	/
10	/	/	/	/
11	/	/	/	/
12	/	/	/	/
13	/	/	/	/
14	/	/	/	/
15	/	/	/	/
16	/	/	/	/
17	/	/	/	/
18	/	/	/	/
19	/	/	/	/
20	/	/	/	/
21	/	/	/	/
22	/	/	/	/
23	/	/	/	/
24	/	/	/	/
25	/	/	/	/
26	/	/	/	/
27	/	/	/	/
28	/	/	/	/
29	/	/	/	/
30	/	/	/	/
31	/	/	/	/

หมายเหตุ / Remark :
/ = เြียบร้อย X = ไม่เြียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

[illegible][illegible]

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องบ่ม ING YU 220 T. NO.3		HD -220		14009-0402BF		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-PP-13		UNION TOP MACHINERY.CO.,LTD		SPS 2		ม ค ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1.1 เช็กละดับน้ำในถัง 4-5-7 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	1.2 เช็กละดับน้ำในถัง 2.5-4 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	1.3 เช็กละดับน้ำในถัง Hyd Press อยู่ในช่วง 4-5 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	1.4 เช็กละดับน้ำในถัง Hyd Static อยู่ในช่วง 8-12 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	1.5 เช็กละดับน้ำในถัง Hyd Lock Tool อยู่ในช่วง 150-250 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	1.6 เช็กละดับน้ำในถัง Air Press อยู่ในช่วง 4-5 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	2. เช็กละดับน้ำในถัง Hyd Recoller อยู่ในช่วง 450-550 PSI (ให้ระบุเป็นตัวเลข)
	3. เช็กละดับน้ำในถัง Hyd Feed อยู่ในช่วง 4000-5000 PSI (ให้ระบุเป็นตัวเลข)						
	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²	
	FS1	1	0.69	6.89	703	0.07	
	BAR	14.5	1	100	10197	1.02	
	KPA	0.15	0.01	1	0.38	0.01	
	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.030	1	0.001	
	Kg/cm ²	14.22	0.99	99.06	10000	1	
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ / Remark :

/ = เြียบร้อย X = ไม่เြียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องบ่ม ING YU 220 T. NO.3		HD -220		14009-0402BF		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-PP-13		UNION TOP MACHINERY.CO.,LTD		SPS 2		ม ค ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	4. เช็กละดับน้ำในถัง 4-5-7 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	5. เช็กละดับน้ำในถัง 2.5-4 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	6. เช็กละดับน้ำในถัง Hyd Press อยู่ในช่วง 4-5 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	7. เช็กละดับน้ำในถัง Hyd Static อยู่ในช่วง 8-12 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	8. เช็กละดับน้ำในถัง Hyd Lock Tool อยู่ในช่วง 150-250 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	9. เช็กละดับน้ำในถัง Hyd Recoller อยู่ในช่วง 450-550 PSI (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	10. เช็กละดับน้ำในถัง Hyd Feed อยู่ในช่วง 4000-5000 PSI (ให้ระบุเป็นตัวเลข)
	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²	
	FS1	1	0.69	6.89	703	0.07	
	BAR	14.5	1	100	10197	1.02	
	KPA	0.15	0.01	1	0.38	0.01	
	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.030	1	0.001	
	Kg/cm ²	14.22	0.99	99.06	10000	1	
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ / Remark :

/ = เြียบร้อย X = ไม่เြียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาอบขึ้น SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1		SY-809-1500- AF		1032A - A		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-AS-14		San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd		SPS 1		ม.ค. ๖8	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²
1	เช็คสภาพเครื่องจักรประจำวัน		1/1/68						
2	เช็ค Speed ของสายพานที่อยู่กับเกา (cm/min) ระบุด้วย หน่วย CM / MIN		1/1/68						
3	เช็คอุณหภูมิ และ กระแสของหม้อต้มความร้อน		1/1/68						
4	เช็คแรงดัน Line Main (500 - 700 mmHg หรือ mmHg) ระบุด้วย		1/1/68						
5	เช็คแรงดัน Combustion (350 - 450 mmHg หรือ mmHg) ระบุด้วย		1/1/68						
6	เช็คการไหลของน้ำมันจากถังน้ำมัน 4 จุก		1/1/68						
7	เช็ค ระบบการทำงานของ Blower Combustion มีเสียงดังผิดปกติหรือไม่		1/1/68						
8	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
9	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
10	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
11	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
12	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
13	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
14	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
15	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
16	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
17	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
18	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
19	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
20	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
21	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
22	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
23	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
24	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
25	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
26	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
27	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
28	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
29	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
30	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
31	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาอบขึ้น SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1		SY-809-1500- AF		1032A - A		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-AS-14		San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd		SPS 1		ม.ค. ๖8	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²
1	เช็คสภาพเครื่องจักรประจำวัน		1/1/68						
2	เช็ค Speed ของสายพานที่อยู่กับเกา (cm/min) ระบุด้วย หน่วย CM / MIN		1/1/68						
3	เช็คอุณหภูมิ และ กระแสของหม้อต้มความร้อน		1/1/68						
4	เช็คแรงดัน Line Main (500 - 700 mmHg หรือ mmHg) ระบุด้วย		1/1/68						
5	เช็คแรงดัน Combustion (350 - 450 mmHg หรือ mmHg) ระบุด้วย		1/1/68						
6	เช็คการไหลของน้ำมันจากถังน้ำมัน 4 จุก		1/1/68						
7	เช็ค ระบบการทำงานของ Blower Combustion มีเสียงดังผิดปกติหรือไม่		1/1/68						
8	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
9	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
10	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
11	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
12	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
13	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
14	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
15	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
16	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
17	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
18	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
19	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
20	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
21	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
22	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
23	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
24	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
25	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
26	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
27	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
28	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
29	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
30	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						
31	เช็คการทำงานของ Sensor เชื้อเพลิงในช่อง		1/1/68						

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 25 ตัน	Project No. B1597	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-S03-M-MF-02	Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 2	พ.ค. 68

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. นำตัวอย่างโลหะ 15-20 kpa (ระบุตัวเลข)			
2	2. เช็กลูกปืน Cooling Tower ห้างแม่เหล็ก			
3	3. Sprinkler head ไม่รั่ว			
4	4. Sprinkler pipe ห้างแม่เหล็กและน้ำในออก			
5	5. วัด Temp น้ำใน HYD แทงค์ ไม่เกิน 65 องศา C (ระบุตัวเลข)			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
7	7.1 NO.1 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
8	7.2 NO.2 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
9	7.3 NO.3 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
10	7.4 NO.4 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
11	7.5 NO.5 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
12	7.6 NO.6 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
13	7.7 NO.7 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
14	7.8 NO.8 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
15	7.9 NO.9 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
16	7.10 NO.10 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
17	7.11 NO.11 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
18	7.12 NO.12 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
19	7.13 NO.13 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
20	7.14 NO.14 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
21	7.15 NO.15 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
22	7.16 NO.16 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
23	7.17 NO.17 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
24	7.18 NO.18 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
25	7.19 NO.19 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
26	7.20 NO.20 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
27	7.21 NO.21 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
28	7.22 NO.22 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
29	7.23 NO.23 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
30	7.24 NO.24 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
31	7.25 NO.25 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 25 ตัน	Project No. B1597	-	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-S03-M-MF-02	Furnace Engineering PTY.	SPS 2	พ.ค. 68

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1.3 NO.3 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
2	1.4 NO.4 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
3	1.5 NO.5 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
4	1.6 NO.6 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
5	1.7 NO.7 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
6	1.8 NO.8 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
7	1.9 NO.9 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
8	1.10 NO.10 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
9	1.11 NO.11 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
10	1.12 NO.12 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
11	1.13 NO.13 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
12	1.14 NO.14 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
13	1.15 NO.15 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
14	1.16 NO.16 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
15	1.17 NO.17 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
16	1.18 NO.18 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
17	1.19 NO.19 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
18	1.20 NO.20 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
19	1.21 NO.21 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
20	1.22 NO.22 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
21	1.23 NO.23 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
22	1.24 NO.24 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
23	1.25 NO.25 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
24	1.26 NO.26 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
25	1.27 NO.27 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
26	1.28 NO.28 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
27	1.29 NO.29 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
28	1.30 NO.30 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
29	1.31 NO.31 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
30	1.32 NO.32 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			
31	1.33 NO.33 รอกยก (ลงเป็นตัวเลข)			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 25 ตัน		Project No. B1597		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-MF-02		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 2		พ.ค. ๖๖	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	15. ตรวจเช็คเตาเผา Pilot Burner ตามปกติ		1/9/68	
2			2/9/68	
3			3/9/68	
4			4/9/68	
5			5/9/68	
6			6/9/68	
7			7/9/68	
8			8/9/68	
9			9/9/68	
10			10/9/68	
11			11/9/68	
12			12/9/68	
13			13/9/68	
14			14/9/68	
15			15/9/68	
16			16/9/68	
17			17/9/68	
18			18/9/68	
19			19/9/68	
20			20/9/68	
21			21/9/68	
22			22/9/68	
23			23/9/68	
24			24/9/68	
25			25/9/68	
26			26/9/68	
27			27/9/68	
28			28/9/68	
29			29/9/68	
30			30/9/68	
31			31/9/68	

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 15 ตัน		Project No. 66		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-03		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		พ.ค. ๖๖	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 20-40 Psi (ระบุ)		1/9/68	
2	2. ตรวจสอบ Cooling Tower ต้องหมุนและน้ำในถังลดตามปกติ		2/9/68	
3	3. Sprinkler head ไม่รั่ว		3/9/68	
4	4. Sprinkler pipe ต้องหมุนและน้ำในถังลดตามปกติ		4/9/68	
5	5. เช็ค Temp น้ำมัน HVD น้ำมัน 65 องศา C (ระบุตัวเลข)		5/9/68	
6	6. เช็คระดับน้ำมัน HVD น้ำมัน		6/9/68	
7	7. ตรวจสอบน้ำมันในถังที่ไม่ต้องประจุตาม		7/9/68	
8	7.1 NO.1 (ลงเป็นตัวเลข)		8/9/68	
9	7.2 NO.2 (ลงเป็นตัวเลข)		9/9/68	
10			10/9/68	
11			11/9/68	
12			12/9/68	
13			13/9/68	
14			14/9/68	
15			15/9/68	
16			16/9/68	
17			17/9/68	
18			18/9/68	
19			19/9/68	
20			20/9/68	
21			21/9/68	
22			22/9/68	
23			23/9/68	
24			24/9/68	
25			25/9/68	
26			26/9/68	
27			27/9/68	
28			28/9/68	
29			29/9/68	
30			30/9/68	
31			31/9/68	

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 16 ต้น		Project No. 67		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ธ.ค. 68	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. นำหล่อเย็นประจุเตาหล่อ 30-40 Psi (ระบุหน่วย)		31/3/68	
2	2. เช็คที่ลม Cooling Tower ห้องประชุม (ห้อง)		21/3/68	
3	3. Sprinkler head ไม่รั่ว		21/3/68	
4	4. Sprinkler pipe ต้องหมุนและน้ำไหลออกตามหัว		21/3/68	
5	5. เช็ค Temp น้ำใน HYD เครื่อง 55 องศา C (ระบุจุด)		21/3/68	
6	6. เช็คระดับน้ำใน HYD Tank		21/3/68	
7	7. เช็คอุณหภูมิของน้ำในท่อที่ปล่อยประจุตามหมายเลข ธาตุ C		21/3/68	
8	7.1 NO.1 (ลงเป็นตัวเลข)		21/3/68	
9	7.2 NO.2 (ลงเป็นตัวเลข)		21/3/68	
10			21/3/68	
11			21/3/68	
12			21/3/68	
13			21/3/68	
14			21/3/68	
15			21/3/68	
16			21/3/68	
17			21/3/68	
18			21/3/68	
19			21/3/68	
20			21/3/68	
21			21/3/68	
22			21/3/68	
23			21/3/68	
24			21/3/68	
25			21/3/68	
26			21/3/68	
27			21/3/68	
28			21/3/68	
29			21/3/68	
30			21/3/68	
31			21/3/68	

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CMH ₂ O	0.014	0.001	0.093	1	0.001
Kg/cm ²	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 16 ต้น		Project No. 67		-		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ธ.ค. 68	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	7.3 NO.3 (ลงเป็นตัวเลข)		31/3/68	
2	7.4 NO.4 (ลงเป็นตัวเลข)		21/3/68	
3	8. เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa		21/3/68	
4	8.1 เช็คค่า Regenerative หัว BIN 1 (ระบุตัวเลข)		21/3/68	
5	9. เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa		21/3/68	
6	9.1 เช็คค่า Regenerative หัว BIN 2 (ระบุตัวเลข)		21/3/68	
7	10. เช็คแรงดัน Main Gas ที่หน้า Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)		21/3/68	
8	11. เช็คแรงดัน Main Gas ทางออกจาก Main		21/3/68	
9	12. ตรวจดูสภาพอยู่ในสถานะเสียหายหรือไม่		21/3/68	
10	13. ตรวจดูสภาพ Tap หัวอุณหภูมิเย็นพร้อมใช้งานหรือไม่		21/3/68	
11	14. ตรวจดูสภาพ Insert หัว / แดกรั้วหรือไม่		21/3/68	
12			21/3/68	
13			21/3/68	
14			21/3/68	
15			21/3/68	
16			21/3/68	
17			21/3/68	
18			21/3/68	
19			21/3/68	
20			21/3/68	
21			21/3/68	
22			21/3/68	
23			21/3/68	
24			21/3/68	
25			21/3/68	
26			21/3/68	
27			21/3/68	
28			21/3/68	
29			21/3/68	
30			21/3/68	
31			21/3/68	

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CMH ₂ O	0.014	0.001	0.093	1	0.001
Kg/cm ²	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 16 ตัน		รุ่น / Model : Project No. 67	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-MF-01		ผู้ผลิต / Manufactured : Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : พ.ค. 68

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	15. ตรวจเช็ค Pilot Burner สามารถใช้งานได้		1/5/68	
2	✓		2/5/68	
3	✓		3/5/68	
4	✓		4/5/68	
5	✓		5/5/68	
6	✓		6/5/68	
7	✓		7/5/68	
8	✓		8/5/68	
9	✓		9/5/68	
10	✓		10/5/68	
11	✓		11/5/68	
12	✓		12/5/68	
13	✓		13/5/68	
14	✓		14/5/68	
15	✓		15/5/68	
16	✓		16/5/68	
17	✓		17/5/68	
18	✓		18/5/68	
19	✓		19/5/68	
20	✓		20/5/68	
21	✓		21/5/68	
22	✓		22/5/68	
23	✓		23/5/68	
24	✓		24/5/68	
25	✓		25/5/68	
26	✓		26/5/68	
27	✓		27/5/68	
28	✓		28/5/68	
29	✓		29/5/68	
30	✓		30/5/68	
31	✓		31/5/68	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหัก (HOLDING) 2 SPS1		รุ่น / Model : U99	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 2932	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-HF-01		ผู้ผลิต / Manufactured : EASTERN GAS	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : พ.ค. 68

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกในแทงค์ ต้องอยู่ในระดับที่กำหนด (Castrol)		1/5/68	
2	2. เช็คด้วยน้ำมันไฮดรอลิก		2/5/68	
3	3. เช็คการรั่วไหลของกระบอกสูบ		3/5/68	
4	4. เช็คการหล่อลื่น ซีล กระบอกสูบไฮดรอลิก ยกด (โดยการยกตัวขึ้น)		4/5/68	
5	5. เช็คอุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิกไม่เกิน 85 องศา C (ระบุเป็นตัวเลข)		5/5/68	
6	6. เช็คน้ำมันหล่อลื่น Heat Exchanger (สังเกตจากการไหลของน้ำที่ผิดปกติ)		6/5/68	
7	7. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกไม่เกิน 100 Bar		7/5/68	
8	✓		8/5/68	
9	✓		9/5/68	
10	✓		10/5/68	
11	✓		11/5/68	
12	✓		12/5/68	
13	✓		13/5/68	
14	✓		14/5/68	
15	✓		15/5/68	
16	✓		16/5/68	
17	✓		17/5/68	
18	✓		18/5/68	
19	✓		19/5/68	
20	✓		20/5/68	
21	✓		21/5/68	
22	✓		22/5/68	
23	✓		23/5/68	
24	✓		24/5/68	
25	✓		25/5/68	
26	✓		26/5/68	
27	✓		27/5/68	
28	✓		28/5/68	
29	✓		29/5/68	
30	✓		30/5/68	
31	✓		31/5/68	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องหล่อ SPS1	-	21200294-2	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CM-04	OPREMA	SPS 1	ธ.ค. 68

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	1. เริ่มแรงดัน HYD Caster (30-50) Bar	2. เริ่มแรงดันของสาย HYD กระบอกสูบลิ้นชัก และลิ้นชักตัว Tank	3. เริ่มแรงดันน้ำมัน Feed ตัวถัง(40-60 PSI) ระบุเป็นลิตร	3.1. เริ่มแรงดันและชุด Valve ปิดน้ำมัน Feed Caster (0.5 - 0.6 MPA) ระบุเป็นลิตร	4. เริ่มการทำงานของห้องหล่อ Cooling Tower	5. เริ่มแรงดันน้ำมัน Return (15-30 PSI) ระบุเป็นลิตร	5.1. Check ระบบการทำงานของชุดหล่อใน Tank ระบุปริมาณน้ำมันในถังด้านนอก	6. เริ่มแรงดัน HYD ล้อรถ (30-45 Bar)	7. เริ่มแรงดัน HYD ล้อเดิน (30-45 Bar)				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²	
1	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40					PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
2	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40					BAR	14.5	1	100	10197	1.02
3	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40					KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
4	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40					CMH ₂ O	0.014	0.001	0.003	1	0.001
5	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40					kg/cm ²	14.22	0.98	98.06	10000	1
6	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
7	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
8	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
9	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
10	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
11	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
12	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
13	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
14	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
15	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
16	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
17	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
18	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
19	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
20	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
21	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
22	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
23	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
24	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
25	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
26	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
27	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
28	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
29	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
30	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										
31	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40										

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องหล่อ SPS 2	-	S.Q. No.JC/90271/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-S03-M-CM-02	Wellman furnaces Ltd.	SPS 2	ธ.ค. 68

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข							
	1. เริ่มแรงดันเครื่อง (5.5 - 7Bar) ระบุเป็นลิตร	2. เมื่อหัวฉีดเริ่มระบบและนำ สาราน casi ระบุเป็นลิตร	3. เริ่มแรงดันน้ำมัน Feed ตัวถัง (30 - 40 Psi) ระบุเป็นลิตร	3.2 เมื่อเริ่มระบบนำ Feed ตัวถังด้านนอก (50 - 75 Psi) ระบุเป็นลิตร	4. เริ่มแรงดันน้ำมัน Lubric (10-25Psi) ระบุเป็นลิตร	5. เริ่มแรงดันน้ำมัน HYD Caster 30-50 Bar	6. เริ่มแรงดัน HYD ล้อรถ (30-45Bar)	7. เริ่มแรงดัน HYD ล้อเดิน (30-45Bar)					หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	6	✓	35	75	25	30	30	30										
2	6	✓	35	75	25	30	30	30										
3	6	✓	35	75	25	30	30	30										
4	6	✓	35	75	25	30	30	30										
5	6	✓	35	75	25	30	30	30										
6	6	✓	35	75	25	30	30	30										
7	6	✓	35	75	25	30	30	30										
8	6	✓	35	75	25	30	30	30										
9	6	✓	35	75	25	30	30	30										
10	6	✓	35	75	25	30	30	30										
11	6	✓	35	75	25	30	30	30										
12	6	✓	35	75	25	30	30	30										
13	6	✓	35	75	25	30	30	30										
14	6	✓	35	75	25	30	30	30										
15	6	✓	35	75	25	30	30	30										
16	6	✓	35	75	25	30	30	30										
17	6	✓	35	75	25	30	30	30										
18	6	✓	35	75	25	30	30	30										
19	6	✓	35	75	25	30	30	30										
20	6	✓	35	75	25	30	30	30										
21	6	✓	35	75	25	30	30	30										
22	6	✓	35	75	25	30	30	30										
23	6	✓	35	75	25	30	30	30										
24	6	✓	35	75	25	30	30	30										
25	6	✓	35	75	25	30	30	30										
26	6	✓	35	75	25	30	30	30										
27	6	✓	35	75	25	30	30	30										
28	6	✓	35	75	25	30	30	30										
29	6	✓	35	75	25	30	30	30										
30	6	✓	35	75	25	30	30	30										
31	6	✓	35	75	25	30	30	30										

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

[illegible]

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องวัดควัน SPS1			รุ่น / Model : -			หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -			หน้า / Page : 2/2			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-HR-03			ผู้ผลิต / Manufactured : Albert mann engineering co.,ltd.			สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1			ประจำเดือน / Month : ธ.ค ๕๘			
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข				
	9. อุปกรณ์ Coolant ปะ Over Flow Nts	10. เซลล์วัด Air Cooler Heat Exchanger Coolant	11. เซลล์วัดน้ำมันในถังเก็บเชื้อเพลิงบนเบมบีตู้เชื้อ (Castrol 32)	12. เซลล์น้ำมันที่ปลั๊กสายลัดสั้นบนชุดบูธหัว	13. เซลล์วัดการไหลของสารเคมี ที่บนรถ ใน ชุดบูธหัว	14. เซลล์วัดน้ำมันของสารเคมีที่ติดบนถังในรถบรรทุก (ชุดลู่วิ่ง)	15. เซลล์วัดน้ำมันที่ถังน้ำมัน (ชุดลู่วิ่ง)	16. เซลล์วัดน้ำมันเชื้อเพลิงที่ติดบนถังในรถบรรทุก (ชุดลู่วิ่ง)	17. เซลล์วัดการไหลของสารเคมีที่ติดบนถังในรถบรรทุก (ชุดลู่วิ่ง)	18. เซลล์วัดน้ำมันของสารเคมีที่ติดบนถังในรถบรรทุก (ชุดลู่วิ่ง)	19. เซลล์วัดน้ำมันที่ถังน้ำมัน (ชุดลู่วิ่ง)	20. เซลล์วัดน้ำมันที่ถังน้ำมัน (ชุดลู่วิ่ง)
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ / Remark :
 / = เปรียบร้อย X = ไม่เปรียบเทียบ

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องรีดเย็น SPS1 (GERMANY)		T.A. 725		6753		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1		มิ.ย ๕๖	

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เช็ควาล์ว HVD โดยวาล์วทั้งหมด	2. เช็คจารบี Roller ยางเครื่องจักรทุกวัน หรือ ทุกครั้งที่หยุดทำการผลิต	3. เช็คแรงดันน้ำมัน Oil Pump Gear Box (อยู่ในช่วง 50-70 psi)	4. เช็คแรงดันน้ำมัน HVD (อยู่ในช่วง 80 - 100 Bar)	5. เช็คอุณหภูมิของน้ำมัน HVD (ไม่เกิน 65 องศา C)	6. เช็คระดับน้ำมันในถัง HVD Castrol 32	7. เช็คระดับน้ำมันในถัง Castrol 32	8. เช็คน้ำมันที่ไปจ่ายตามเครื่องในแบบถูกวิธี			9. เช็ควาล์วการไหลจารบี ด้านออก ใน ชุดรีด	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O
1	/	/	/	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	/	/	/	/								
15	/	/	/	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องรีดเย็น SPS1 (GERMANY)		T.A. 725		6753		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1		มิ.ย ๕๖	

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	10. เช็คระดับของจารบีอัตโนมัติในระบบ (ชุดรีด)	11. เช็คระดับน้ำมันในระบบเปลี่ยน (ชุดรีด)	12. เช็คปริมาณในถังเชื้อเพลิงอัตโนมัติ (ชุดรีด)	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O			Kg/cm ²					
1	/	/	/													
2	/	/	/													
3	/	/	/													
4	/	/	/													
5	/	/	/													
6	/	/	/													
7	/	/	/													
8	/	/	/													
9	/	/	/													
10	/	/	/													
11	/	/	/													
12	/	/	/													
13	/	/	/													
14	/	/	/													
15	/	/	/													
16	/	/	/													
17	/	/	/													
18	/	/	/													
19	/	/	/													
20	/	/	/													
21	/	/	/													
22	/	/	/													
23	/	/	/													
24	/	/	/													
25	/	/	/													
26	/	/	/													
27	/	/	/													
28	/	/	/													
29	/	/	/													
30	/	/	/													
31	/	/	/													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องปั๊มกลอง 2 SPS 1				รุ่น / Model : CCOT 1 810 14		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : No.2130467			หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M- CE-10				ผู้ผลิต / Manufactured : OPREMA RAVNE		สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1			ประจำเดือน / Month : ธ.ค 68	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข																																				
	1. เกิด ลากหัว Roller โดยภาพรวมทั้งหมด	2. เกิดลื่นหัวของกลอง โดยภาพรวมทั้งหมด	3. สภาพของท่อเชื่อม และสายลมของระบบกลองทั้งหมด	4. สภาพของสาย Hydraulic โดยภาพรวมทั้งหมด	5. เชื่อมวงตีน้ำมัน Hydraulic โดยใช้ COILER 80-100	6. เกิดสภาพของ Gripper หัว Coiler และแรงดัน Hydraulic 80-100 BAR	7. เกิดสภาพการทำงานของระบบ Coil น้ำมันหล่อ			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <tr> <th>พารามิเตอร์</th> <th>FSI</th> <th>BAR</th> <th>KPA</th> <th>CMH₂O</th> <th>Kg/cm²</th> </tr> <tr> <td>PSI</td> <td>1</td> <td>0.69</td> <td>6.89</td> <td>703</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>BAR</td> <td>14.5</td> <td>1</td> <td>190</td> <td>10197</td> <td>1.02</td> </tr> <tr> <td>KPA</td> <td>0.15</td> <td>0.01</td> <td>1</td> <td>0.38</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>CMH₂O</td> <td>0.914</td> <td>0.001</td> <td>0.009</td> <td>1</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>Kg/cm²</td> <td>14.22</td> <td>0.98</td> <td>99.06</td> <td>10000</td> <td>1</td> </tr> </table>	พารามิเตอร์	FSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07	BAR	14.5	1	190	10197	1.02	KPA	0.15	0.01	1	0.38	0.01	CMH ₂ O	0.914	0.001	0.009	1	0.001	Kg/cm ²	14.22	0.98	99.06	10000	1
พารามิเตอร์	FSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²																																									
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07																																									
BAR	14.5	1	190	10197	1.02																																									
KPA	0.15	0.01	1	0.38	0.01																																									
CMH ₂ O	0.914	0.001	0.009	1	0.001																																									
Kg/cm ²	14.22	0.98	99.06	10000	1																																									
1	/	/	/	/	/	/	/																																							
2	/	/	/	/	/	/	/																																							
3	/	/	/	/	/	/	/																																							
4	/	/	/	/	/	/	/																																							
5	/	/	/	/	/	/	/																																							
6	/	/	/	/	/	/	/																																							
7	/	/	/	/	/	/	/																																							
8	/	/	/	/	/	/	/																																							
9	/	/	/	/	/	/	/																																							
10	/	/	/	/	/	/	/																																							
11	/	/	/	/	/	/	/																																							
12	/	/	/	/	/	/	/																																							
13	/	/	/	/	/	/	/																																							
14	/	/	/	/	/	/	/																																							
15	/	/	/	/	/	/	/																																							
16	/	/	/	/	/	/	/																																							
17	/	/	/	/	/	/	/																																							
18	/	/	/	/	/	/	/																																							
19	/	/	/	/	/	/	/																																							
20	/	/	/	/	/	/	/																																							
21	/	/	/	/	/	/	/																																							
22	/	/	/	/	/	/	/																																							
23	/	/	/	/	/	/	/																																							
24	/	/	/	/	/	/	/																																							
25	/	/	/	/	/	/	/																																							
26	/	/	/	/	/	/	/																																							
27	/	/	/	/	/	/	/																																							
28	/	/	/	/	/	/	/																																							
29	/	/	/	/	/	/	/																																							
30	/	/	/	/	/	/	/																																							
31	/	/	/	/	/	/	/																																							

หมายเหตุ / Remark :
 / = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

[illegible]

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

บริษัท อลูคอง จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : DECOILER&LEVELLER ING YU				รุ่น / Model : LH-DE-300		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-DL-05				ผู้ผลิต / Manufactured : HENG LORNE(TAIWAN)		สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1		ประจำเดือน / Month : ธ.ค. ๖๕	

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	9. เติมน้ำมันหรือใส่ลูกปืน Leveller สาย นำมันให้มีระยะจากหน้ามันไม่ตลอด (ระบุ ตัวเลข) ลีตอร์ ประจำ 2 กะ เช้า/ดึก	10. เติมน้ำมัน Hyd ชุด Decoiler (ระบุเป็น ตัวเลข) ลีตอร์ ประจำ 2 กะ เช้า/ดึก	11. เติมน้ำมัน Hyd ชุด Leveller (ระบุเป็น ตัวเลข) ลีตอร์ ประจำ 2 กะ เช้า/ดึก						หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²	
1															
2															
3	1 นอ	/	/	/	/	/			11/3/68	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
4	1 นอ	/	/	/	/	/			3/3/68	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
5	1 นอ	/	/	/	/	/			4/3/68	KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
6	1 นอ	/	/	/	/	/			5/3/68	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.090	1	0.001
7	1 นอ	/	/	/	/	/			6/3/68	gph	14.22	0.98	98.06	10000	1
8	1 นอ	/	/	/	/	/			7/3/68						
9									9/3/68						
10	1 นอ	/	/	/	/	/			10/3/68						
11	1 นอ	/	/	/	/	/			11/3/68						
12	1 นอ	/	/	/	/	/			12/3/68						
13	1 นอ	/	/	/	/	/			13/3/68						
14	1 นอ	/	/	/	/	/			14/3/68						
15	1 นอ	/	/	/	/	/			15/3/68						
16									16/3/68						
17	1 นอ	/	/	/	/	/			17/3/68						
18	1 นอ	/	/	/	/	/			18/3/68						
19	1 นอ	/	/	/	/	/			19/3/68						
20	1 นอ	/	/	/	/	/			20/3/68						
21	1 นอ	/	/	/	/	/			21/3/68						
22	1 นอ	/	/	/	/	/			22/3/68						
23									23/3/68						
24	1 นอ	/	/	/	/	/			24/3/68						
25	1 นอ	/	/	/	/	/			25/3/68						
26	1 นอ	/	/	/	/	/			26/3/68						
27	1 นอ	/	/	/	/	/			27/3/68						
28	1 นอ	/	/	/	/	/			28/3/68						
29	1 นอ	/	/	/	/	/			29/3/68						
30									30/3/68						
31	1 นอ	/	/	/	/	/			31/3/68						

หมายเหตุ / Remark :

บริษัท อลคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องปั๊ม ING YU 220 T. NO.3			รุ่น / Model : HD -220			หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 14009-0402BF			หน้า / Page : 1/2		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-03-S03-M-PP-13			ผู้ผลิต / Manufactured : UNION TOP MACHINERY.CO.,LTD			สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 2			ประจำเดือน / Month : ธันวาคม ๒๕๖๕		

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.1 เช็กรัน 3/8" Main ลงอยู่ในช่วง 4.5-7 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	1.2 เช็กรัน 3/8" Main ลงอยู่ในช่วง 4.5-7 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	1.3 เช็กรัน 3/8" Main ลงอยู่ในช่วง 4.5-7 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	1.4 เช็กรัน 3/8" Main ลงอยู่ในช่วง 4.5-7 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	1.5 เช็กรัน 3/8" Main ลงอยู่ในช่วง 4.5-7 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	1.6 เช็กรัน 3/8" Main ลงอยู่ในช่วง 4.5-7 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	1.7 เช็กรัน 3/8" Main ลงอยู่ในช่วง 4.5-7 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	1.8 เช็กรัน 3/8" Main ลงอยู่ในช่วง 4.5-7 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)			
1	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
2	-	-	-	-	-	-	-	-			
3	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
4	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
5	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
6	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
7	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
8	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
9	-	-	-	-	-	-	-	-			
10	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
11	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
12	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
13	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
14	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
15	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
16	-	-	-	-	-	-	-	-			
17	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
18	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
19	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
20	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
21	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
22	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
23	-	-	-	-	-	-	-	-			
24	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
25	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
26	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
27	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
28	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
29	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	
30	-	-	-	-	-	-	-	-			
31	6	6	4	11	210	3.6	550	1000		1/3/68	

หมายเหตุ / Remark :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องบ่ม ING YU 220 T. NO.3		HD -220		14009-0402BF		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-PP-13		UNION TOP MACHINERY.CO.,LTD		SPS 2		มี.ค. ๖๕	
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
1	4. เช็กระดับน้ำมันเครื่องใน ระบบ Mobil Fluid No.424)	2.5	3	5			9/3/68
2	5.5. เช็กระดับน้ำมันเชื้อเพลิง Oil Feeder อยู่ในช่วง 1.5-3 Bar (ระบุเป็นตัวเลข) นำมันที่ใช้ Fuels	2.8	3	5			9/3/68
3	6. เช็กระดับน้ำมันที่ระบบออกสู่นกตก Roller Miss Feed อยู่ในช่วง 0.5-3 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	2.8	3	5			9/3/68
4	7. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
5	8. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
6	9. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
7	10. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
8	11. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
9	12. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
10	13. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
11	14. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
12	15. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
13	16. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
14	17. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
15	18. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
16	19. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
17	20. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
18	21. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
19	22. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
20	23. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
21	24. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
22	25. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
23	26. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
24	27. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
25	28. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
26	29. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
27	30. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
28	31. เช็กระดับน้ำมันที่ใช้ในมอเตอร์ระบบออกสู่นกตก	2.8	3	5			9/3/68
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาอบนี้ SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1		SY-809-1500- AF		1032A - A		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-AS-14		San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd		SPS 1		มี.ค. ๖๕	
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
1	1. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.5	3	5			9/3/68
2	2. Speed ระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
3	3. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
4	4. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
5	5. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
6	6. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
7	7. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
8	8. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
9	9. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
10	10. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
11	11. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
12	12. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
13	13. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
14	14. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
15	15. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
16	16. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
17	17. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
18	18. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
19	19. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
20	20. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
21	21. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
22	22. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
23	23. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
24	24. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
25	25. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
26	26. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
27	27. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
28	28. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
29	29. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
30	30. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
31	31. เช็กระดับน้ำมันในระบบระบายความร้อน	2.8	3	5			9/3/68
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาอบไหม SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1		SY-809-1500- AF	1032A - A	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-AS-14		San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd	SPS 1	มี.ค. 68

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²
1	9. เช็กลักษณะการไหลของน้ำ (Auto) ที่พัดลมระบายความร้อน 4 ตัว		1/3/68						
2	10. เช็กระดับแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก		1/3/68						
3	11. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องจักรทำงานปกติ (ถ้าไม่ทำงานให้แจ้งช่างซ่อม)		1/3/68						
4			1/3/68						
5			1/3/68						
6			1/3/68						
7			1/3/68						
8			1/3/68						
9			1/3/68						
10			1/3/68						
11			1/3/68						
12			1/3/68						
13			1/3/68						
14			1/3/68						
15			1/3/68						
16			1/3/68						
17			1/3/68						
18			1/3/68						
19			1/3/68						
20			1/3/68						
21			1/3/68						
22			1/3/68						
23			1/3/68						
24			1/3/68						
25			1/3/68						
26			1/3/68						
27			1/3/68						
28			1/3/68						
29			1/3/68						
30			1/3/68						
31			1/3/68						

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย

X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
สายพานคัดเลือกเหรียญ Ing Yu 2 SPS3		Modular and pu Bell		1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-10-S10-M-CV-12		ThailInternat Co.,Ltd.	SPS 3	มี.ค. 68

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²
1	1. ตรวจสอบการทำงานของ CV1 ปกติหรือไม่		1/3/68						
2	2. ตรวจสอบการทำงานของ CV2 ปกติหรือไม่		1/3/68						
3	3. ตรวจสอบการทำงานของ CV3 ปกติหรือไม่		1/3/68						
4	4. ตรวจสอบการทำงานของ CV4 ปกติหรือไม่		1/3/68						
5	5. ตรวจสอบการทำงานของ CV5 ปกติหรือไม่		1/3/68						
6	6. ตรวจสอบการทำงานของ CV6 ปกติหรือไม่		1/3/68						
7	7. ตรวจสอบการทำงานของ CV7 ปกติหรือไม่		1/3/68						
8	8. ตรวจสอบการทำงานของ CV8 ปกติหรือไม่		1/3/68						
9	9. ตรวจสอบการทำงานของ CV9 ปกติหรือไม่		1/3/68						
10			1/3/68						
11			1/3/68						
12			1/3/68						
13			1/3/68						
14			1/3/68						
15			1/3/68						
16			1/3/68						
17			1/3/68						
18			1/3/68						
19			1/3/68						
20			1/3/68						
21			1/3/68						
22			1/3/68						
23			1/3/68						
24			1/3/68						
25			1/3/68						
26			1/3/68						
27			1/3/68						
28			1/3/68						
29			1/3/68						
30			1/3/68						
31			1/3/68						

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
สายพานคัดแยกเหรียญ Ing Yu 2 SPS3		Modular and pu Belt				1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-10-S10-M-CV-12		Thainatmat Co.,Ltd.		SPS 3		มิ.ย. ๖๕	

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1.ระดับสภาพของสายพาน CV1 ปกติหรือไม่	2.ระดับสภาพของสายพาน CV2 ปกติหรือไม่	3.ระดับสภาพของสายพาน CV3 ปกติหรือไม่	4.ระดับสภาพของสายพาน CV4 ปกติหรือไม่	5.ระดับสภาพของสายพาน CV5 ปกติหรือไม่	6.ระดับสภาพของสายพาน CV6 ปกติหรือไม่	7.ระดับสภาพของสายพาน CV7 ปกติหรือไม่	8.ระดับสภาพของสายพาน CV8 ปกติหรือไม่	9.ระดับสภาพของสายพาน CV9 ปกติหรือไม่			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :
/ = ตรวจสอบเรียบร้อย X = ไม่ตรวจสอบเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องไม่เหรียญ ING YU Line1 SPS 1		VBID-1500L-ADVANCE -2011M		B12005		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-VI-14		Union Top machinery CO.,LTD		SPS 1		มิ.ย. ๖๕	

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1.ตรวจน้ำมันในถัง Service Unit ลมทิ้ง	2.เช็คระดับน้ำมันในถังกลุ่ม	3.เช็คสวิตช์ของอุปกรณ์แยกที่ระดับถัง (ขนาด 15 Kw)	4.เช็คการสลับของถังไม่และการหมุนเครื่องที่ระดับถัง (ใช้จาก 50-60 Hz)	5.เช็คการดูดฝุ่น ของ Blower ดูดฝุ่น	6.1.เช็ควาล์วสำหรับถังของ จาระบี (อัตโนมัติ)	6.2.เช็คระดับของถังน้ำมันในถังของ จาระบี (Fuchs Renolit LX-EP 2 T)	6.3.เช็คถังน้ำมันที่ถังของน้ำมัน	หน่วย			PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²	
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :
/ = ตรวจสอบเรียบร้อย X = ไม่ตรวจสอบเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ภาคผนวก 4ข

เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงาน
บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC

☐ CPS

☒ SPS

☐ TPS

กรุณารอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ : คุณมนตรี แสงเรืองนาค ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ผลิตเหรียญ วันที่: 21/2/2025

ชื่อหลักสูตร: Skill การชาร์ตดูมึนเียนเข้าเตาหลอม Course WI-SPS-023 DCN No. 23-132 จบบัที่ 04 จัดโดย : แผนกผลิตเหรียญ(หน่วยงานหล่อ-หลอม) Arranged by วิทยากร: มนตรี ศรีเมือง, มาวิน สิงห์มาตร Trainer สถานที่จัด: หน่วยงานหล่อ-หลอม Venue วันที่จัด: 21/2/2025 เวลา: 14.00 ถึง: 15.00 น. Date Time To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ: Objective: เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในเรื่องการทำงานเกี่ยวกับ

เครื่องจักรและสามารถนำไปใช้งานได้อย่างถูกต้อง

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	สุกสิน ดาวัลย์	460403	ผลิตเหรียญ	หัวหน้างาน		
2	วิทยา มูลเพ็ญ	490711	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
3	อำนาจ เกษทอง	540267	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
4	สมปอง บุญช่วย	540251	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
5	คงเดช จันทร์เกษมวัฒน์	370302	ผลิตเหรียญ	พนักงาน		
6	อดิศักดิ์ ไชแสง	570518	ผลิตเหรียญ	พนักงาน		
		610604	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		

☐ อบรมภายนอก Public Training ☒ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ..... Other

จำนวน 7 คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท Total Person Cost Per Person Total cost:

แผนกทรัพยากรบุคคล เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only: ☐ ได้สำรองที่นั่ง ☐ ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ ☐ ยืนยันกำหนดการ ☐ อื่นๆ..... ☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ F-PER-002 Rev.03

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS

☒ SPS ☐ TPS

กรุณารอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ : คุณมนตรี แสงเรืองนาค ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ผลิตเหรียญ วันที่: 25/2/2025
Applicant Div./Dept. Manager Date

ชื่อหลักสูตร: Skill การชาร์ตดูมเนียมเข้าเตาหลอม	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:
Course WI-SPS-023	Objective: เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในเรื่องการทำงานเกี่ยวกับ
DCN No. 23-172 ฉบับที่ 04	เครื่องจักรและสามารถนำไปใช้งานได้อย่างถูกต้อง
จัดโดย : แผนกผลิตเหรียญ(หน่วยงานหล่อ-หลอม)	
Arranged by วิทยากร: มนตรี ศรีเมือง, มาวิน สิงห์มาตร	
Trainer	
สถานที่จัด: หน่วยงานหล่อ-หลอม	
Venue	
วันที่จัด: 25/2/2025 เวลา: 11.00 ถึง: 19.00 น.	
Date Time To	

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	ปรีชา ธีรธรรมสรณ์	441001	ผลิตเหรียญ	หัวหน้างาน		
2	สมพงษ์ เสียมกำปัง	461103	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
3	บำรุง ไพรบึง	511209	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
4	อำพล โคตรศรีภูมิ	580117	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
5	จรงค์ เจริญบุตร	540614	ผลิตเหรียญ	พนักงาน		
6	ศราวุธ โสมวงศ์	600706	ผลิตเหรียญ	พนักงาน		
7	อภิสิทธิ์ จันทร์ลา	620706	ผลิตเหรียญ	พนักงาน		

☐ อบรมภายนอก Public Training ☒ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ..... Other

จำนวน.....คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท

Total Person Cost Per Person Total cost:

	แผนกทรัพยากรบุคคล	เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only:
	<input type="checkbox"/> ได้สำรองที่นั่ง	<input type="checkbox"/> ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ
	<input type="checkbox"/> ยืนยันกำหนดการ	<input type="checkbox"/> อื่นๆ.....
	<input type="checkbox"/> ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว	
ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer		
ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager		

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ F-PER-002 Rev.03